

PE新风管生产线/双壁波纹管设备/高速波纹管机器

产品名称	PE新风管生产线/双壁波纹管设备/高速波纹管机器
公司名称	青岛鑫宏峰塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13210083690

产品详情

PE新风管生产线/双壁波纹管设备/高速波纹管机器，本公司生产HDPE双壁波纹管、新风管生产线。设备包含挤出机、模具、成型机、成型模具，切割机，收卷机。本公司生产的双壁波纹管设备，严格按照设备设计要求施工，符合国家各项标准要求，特别是我司生产的双壁波纹管模具和成型机，均为全新设计，外型美观，能耗低，产量高，自推出以来，受到广大客户青睐，取得了良好的业界口碑。设备简介如下：

1、挤出机

挤出机分类较多，在双壁波纹管生产中，主要用到单螺杆挤出机和锥形双螺杆挤出机。单螺杆挤出机主要用于HDPE双壁波纹管生产，具体型号要看生产的波纹管管径大小，是单壁或是双壁，主要是针对流动性较好，易于塑化的颗粒塑料生产。特点是结构简单，常用机型有SJ45,SJ50,SJ65.技术成熟，性能稳定，维护方便。只需作一下简要的岗前培训，就可以操作。锥形双螺杆挤出机主要针对PVC树脂粉料。由于PVC料在加热塑化过程中的不稳定性，因此需要添加各种辅料来调和，以达到生产目的，比如稳定剂，钛白粉，CPE，石蜡等。因此料在进入挤出机之前，必须要用混合机对各和料按照一定配比混合。达到工艺要求后，才能进入挤出机进行挤出作业。锥形双螺杆挤出机的特点是，吃料快，剪切塑化效果好，配上强制喂料机，能够稳定的挤出。

2、挤出模具

挤出模具俗称机头，主要分为两大类，一类是双壁机头，另一类是单壁机头。机头还分为螺旋式和支架式，主要针对不同的物料。比如PE机头，需要添加一些辅助料，并要求塑化效果好，产量高，就需要用螺旋式机头，模具内层和外层，均采用螺旋流道设计，这样料的密实度更好，出料更稳定，产量更高。支架式机头，一般用于普通的PE或PVC双壁波纹管生产，直线式分流设计，特点是结构简单，加工难度小，同时成本低。模具材质一般选用40Cr模具钢，调质。流道镀硬铬后抛光而成，保证光滑，经久耐用

。

3、成型机

成型机基本上分两部分，机台和成型模具。机台机架采用优质碳钢制作，去应力防锈处理，导轨及水箱材质全部用40Cr，经过调质，渗氮，打磨，等一系列标准工艺加工而成。成型机主要包含几个部分：1、底架，2支撑架，3、台面、4模具导轨，5、冷却水箱，6、压轮装置，7抽真空装置，8、润滑系统，9升降机构，10、机台移动装置，11、风冷系统。12、水冷系统。