

# 压力管道法兰PT检测气孔 自来水管道焊缝UT检测缺陷

产品名称	压力管道法兰PT检测气孔 自来水管道焊缝UT检测缺陷
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	2100.00/件
规格参数	品牌:GFQT 管道:自来水管道 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

锅炉无损检测锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的各种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。

常用无损检测方法包括射线检测、声波检测、磁粉检测、渗透检测。

一些非常规的检测方法如声发射检测、涡流。

特种设备无损检测特种设备检测包含：是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶，下同）、压力管道、起重机械、大型游乐设施。

其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；起重机械、大型游乐设施为机电类特种设备。

超声波检测（UT）是指利用声波对金属构件内部缺陷进行检查的一种无损检测方法。

用发射探头向构件表面通过耦合剂发射声波，声波在构件内部传播时遇到不同界面将有不同的反射信号（回波）。

利用不同反射信号传递到探头的时间差，可以检查到构件内部的缺陷

磁粉探伤种类：

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。