

PS851型双组份聚硫密封胶 百色厂家 2022新闻

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | PS851型双组份聚硫密封胶 百色厂家 2022新闻 |
| 公司名称 | 衡水众拓路桥养护有限公司 |
| 价格 | 7.30/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:众拓路桥 颜色:黑色 白色 产地:河北衡水 |
| 公司地址 | 衡水市榕华北大街 |
| 联系电话 | 182-31810008 18231810008 |

产品详情

双组份聚硫密封胶也叫做双组份聚硫建筑密封胶，双组份聚硫密封膏。按型号可分为：PG321双组份聚硫密封胶，PS852双组份聚硫密封胶，SGJL851双组份聚硫密封胶等。按模量又可分为高模量型和低模量型，高模量是指高强度低伸长率，低模量是指高伸长率低强度。按流动性又可分了非下垂型聚硫防水密封胶和自流型聚硫防水密封膏。

双组份聚硫密封胶外观为细腻、均匀膏状物或粘稠体,所以通常也被称为双组份聚硫密封膏，双组份聚硫密封胶以液态聚硫橡胶为主要基料，添加多种化学助剂经特殊高分子材料合成工艺制作而成的常温下能够自硫化交联的双组分密封胶，对金属及混凝土等材质具有良好的粘接性，可在连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，可以连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，且耐油、耐溶剂、耐久性甚佳。双组份聚硫密封胶胶适用于城市的休闲广场地面变形缝、停车场、给排水、机场跑道、混凝土公路、池底、地下工程，水利工程、土木工程等水平面混凝土结构的变形缝密封。

双组份聚硫胶的材料配置

、材料配比：A组分（白色基膏）以下简称A;A:B=10:1配制（生产厂家出厂前已按比例分装完毕，无需现场重复称量）。

、混胶：打开A组分分包装桶盖，将B组分加入A组分包装桶内，用电锤卡上搅拌工具，先启动低速开关，自上而下搅拌3分钟，再启动中速开关，搅拌5~8分钟至胶料颜色均匀一致，即完成配制和混胶工艺。

5.4装枪工艺

- 1、将装枪器中带有出胶孔和推力杆的压胶盘置入活塞桶中混合好的胶面上。
- 2、取下注胶枪管前、后螺盖，枪管口对准压胶盘中间的出胶口，推动枪管和推力杆，用力下压，此时胶料上行装入枪管中，管中空气顺枪管尾部排出，灌满为止。
- 3、将装满胶的前、后螺盖装上，装螺盖的同时装上与施胶缝宽窄相适应的枪嘴，完成装胶工艺即可注射涂胶。

5.5注胶工艺

- 1、将枪嘴插入待密封的变形缝内，按设计深度均匀密度的将密封胶注入变形缝内，然后用带弧度的专用整形工具进行刮压整形，整形后的缝面呈月牙形，固化后的胶体表面应光滑平整无气泡，胶体内部应保持密实无断头，并保持黏结牢固，无脱胶断裂、渗水现象。
- 2、该胶在室温固化时间（ 25 ± 3 ）达到佳强度为7天，7日内不能进行气密、水密、油密等项破坏性试验和各种性能测试。
- 3、由于本工程变形缝深度为3cm，注胶时可一次成型。

5.6涂胶过程中胶体连接工艺

如若一条变形缝不能一次性注胶完毕，则第二次注胶采用以下两种方法：干式连接和湿式连接。

- 1、两次涂胶施工时间间隔不超过8小时，一般采用湿式连接，湿式连接对胶体接头无特殊要求，可连续涂胶施工。
- 2、两次涂胶施工时间间隔可能超过8小时时，要采用干式连接方法。干式连接胶体接头处理方法：

前次涂胶结束时应留下斜型毛面搭接面。

再次涂胶时先用手或刮刀在原胶体接头斜面上涂胶一层，然后再进行本次涂胶施工。