无纺布花边机（）

产品名称	无纺布花边机（）
公司名称	北京正宏尼可技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:尼可 型号:NC-1500 产品别名:无纺布花边机
公司地址	北京市朝阳区十八里店乡横街子村花墙子122号
联系电话	86 010 87607813 18618423325

产品详情

品牌	尼可	型号	NC-1500
产品别名	无纺布花边机	产品用途	无纺布熔接机，无纺布花边机
电动机功率	1.5（KW）	重量	65（kg）
类别	焊接机		

无纺布专用焊接机无纺布袋子焊接机 无纺布购物袋 无纺布购物袋焊接机 购物袋焊接机 环保购物袋 环保购物袋焊接机 袋子焊接机 无纺布袋子焊接机 无纺布袋子 袋子焊接机 超市购物袋焊接机 无纺布购物袋专业焊接机 无纺布袋子焊接，无纺布手提袋焊接机，无纺布文件袋焊接机，无纺布环保袋焊接机，无纺布广告袋焊接机，无纺布礼品袋焊接机，无纺布购物袋焊接机，无纺布广告围裙焊接机，无纺布化装品袋焊接机，无纺布精品袋焊接机，无纺布酒袋焊接机特点：一次性熔断成型、无毛边、花轮更换方便、样式千姿百态、速度快、免预热、不必温度调试。功能：熔断、缝合、切边、成型、压纹、烫金、打孔、分条等。主要用途：用于化学纤维布料、尼龙布、针织布、无纺布、喷胶绵、pe纸、pe+铝、pe+布复合材料。应用实例：花边西服、花边内衣、花包装彩带、帐逢、雨衣、雨伞、台布、手帕、无纺布口罩、摩托车帽、工艺品等。超声波花边缝合机型号规格输出功率：1500w 熔断速度：5-20m/min 频率20khz 熔断宽度：75mm 电源：220v/6a 机器尺寸：1200*600*1100 重量：115kg 操作时注意事项： 1、模头的定期检查：（1）模头的平面与花轮的平行度要定期检查，一般要求它们的平行度小于0.02mm,若超出此标准须调整后再工作. (2)模头的工作面若出现磨损产生凹痕,导致工作出现织品熔断不畅现象,就须将模头卸下将工作面研磨平后再装上工作. 注意:模头出现不平可经几次研磨,但研磨量几次累积不得大于2 mm,否则模头会因工作频率产生变化且表面硬化层消失而报废.
(3)模头与超声发生器总成工作频率匹配的检查: 注意：每天上班前，应先检查此项。方法是：开启电源开关，然后反动试验开关板向“ 超声波试验 ”方向，观察如有一列现象之一者应校正频率：
a、用手轻摸模头工作面感到超声波振幅微弱 b、有产生异常响声 c、模头异常发烫 d、发生器总成面板上电流表摆动幅度过大调整方法时用“ 一 ”字头螺丝批在面板上的调谐器，逐格微调校正频率（一般顺时针逆时针调校不超过45o），调整到电流表指针摆动最小及上述现象消失为止。若经校正仍无法工作，切勿踏脚踏开关，并切断电源停止工作，否则将损坏设备。 2、花轮检查：花轮的花纹必须保持锐利状态，其硬度保持在洛氏50-55度之间。劣质已磨损、锈触的花轮不得使用，以免影响产品质量或误加花轮压

力导致模头加速磨损。 3、压力的控制：机台在工作时所需的压力一般依下列因素决定：（1）花轮的花纹较为复杂，须稍加大压力。（2）花轮的花纹欠锐利，须稍加大压力。（3）模头的声波振幅较小时，须稍加大压力。（4）被加工的织品材质，含化纤量较高的（如nylon）压力可小些，反之（如ic布）压力须稍加大些。（5）被加工的织品厚薄，较厚的织品须稍加大压力。（6）加工速度不同，高速时须稍加大压力。注意：如果国工产品出现质量问题，请查明影响质量的原因，切勿采用加大花轮压力来解决。因为单纯追求压力解决问题，极易造成模头表面或花轮花纹中速磨损以及造成其他故障，因此，只要被加工产品质量好，压力调得越小越好。 4、超声波发生器总成面板上电流表在设备空载时的电流指示指针大于1.2a时,表示发生器的频率偏移或异常,需停机校正频率或检查后再使用.
5、超声波发生器总成对额定输入电压的稳定较为敏感建议加装电子自动稳压装置。