

水环真空泵24小时技术服务支持！！！！

产品名称	水环真空泵24小时技术服务支持！！！！
公司名称	厦门弗亿晟机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:淄博双山 型号:2BV(SKA) 材质:铸铁
公司地址	厦门市思明区嘉禾路188号莲花大厦1号楼705室
联系电话	86 0592 5258834

产品详情

品牌	淄博双山	型号	2BV(SKA)
材质	铸铁	驱动方式	电动
用途	管道泵	原理	齿轮泵
叶轮吸入方式	双吸式	流量	30000 (m3/h)
转速	3000 (rpm)	轴功率	30000 (kW)
最大抽气量	20100 (m3/h)	吸入口径	33001 (mm)
排出口径	1221 (mm)	功率	3500
极限压力	300 (pa)		

ska(2bv)系列真空泵适用于抽除气体和水蒸气，吸气压力可以达到33mbar绝压(97%真空度)。当真空泵在吸气压力低于80mbar的状态下长期工作时，应联接气蚀保护管，以对泵进行保护。如配大气喷射器，吸气压力可达10mbar，喷射器可直接安装在真空泵上。作为压缩机用时，其压力最大至0.26mpa(绝压)。

结构及特点：

机泵同轴式直联设计，节省空间，易于安装。采用机械密封作为标准配置,消除了泄露,维护简便。运行平稳，噪音可低至62分贝。统一的耐腐蚀设计，青铜叶轮提高了泵的耐腐蚀性，如采用不锈钢材质更适用于更为苛刻的应用。独特的柔性排气口设计，不会产生过压缩，确保了2bv在其性能范围内效率最佳。

2010年8月，公司董事长，总经理黄毅被授予 " 中国优秀创新企业家荣誉称号 "

2010年8月，公司董事长，总经理黄毅被中国民营企业协会，中国科学院信息次询中心授予 " 中国优秀创新企业家荣誉称号 "

公司被评为商务信用等级aaa级企业

公司被商务部中国贸易黄页编委会,北京国商国际资信评估有限公司评为商务信用等级aaa级企业

公司2lyg氯气压缩机获2008国际流体展览金奖

公司2sat系列双级液环真空泵获2008国际流体展览金奖

双山真空，您身边的真空专家

淄博真空设备厂有限公司简介 一、公司简介 淄博真空设备厂有限公司是国家机械工业管理局重点企业,国家大型企业,是生产真空获得和真空应用设备的大型骨干专业厂家。中国真空行业协会副理事长单位企业始建于1959年,全厂现有职工1000多人,其中高级工程师、工程师等各类科技人员360人,固定资产原值7712万元,工厂占地面积15万平方米,主要经济技术指标在全国真空行业名列前茅。主要产品有水环式真空泵及压缩机、往复式真空泵、旋片式真空泵。其中,sk系列水环式真空泵被国家列为第十三批节能推广产品,是国内真空行业唯一与西门子公司合资生产水环真空泵的企业,ska系列水环泵达到了九十年代国际先进水平,性能同等于西门子2be3系列;现有24个产品为省级以上优质产品,其中旋片式真空泵获国家银质奖。我公司承担的“八五”国家重大装备技术攻关项目--氯乙烯水环压缩机于九七年元月通过了由国家机械管理局主持的技术鉴定,被国家经贸委授予国家级新产品奖。目前广泛被国内化工骨干企业采用,替代进口设备。二、科学管理我公司九〇年荣获机械工业部质量管理奖,是国内真空行业唯一荣获国家机械工业部质量管理奖的企业,九一年荣获山东省质量管理奖。98年通过北京华欣德机械质量技术检验中心(代表国家商检局)和华信技术检验有限公司(代表国家技术监督局)的iso9001质量体系认证。是国内真空行业唯一通过iso9001质量体系二家机构认证的企业。九四年完成的覆盖全公司人、财、物、产、供、销综合性的计算机辅助系统(erp)及计算机辅助测试系统(cat)和计算机辅助设计系统(cad),经国家机械管理局组织的鉴定被确认达到了国内先进水平。为了进一步加快技术进步,成立了部级技术开发中心,组建了集设计、制造、销售、服务为一体的真空设备应用公司,并设有全国真空干燥设备开发中心,使应用产品的开发又上一个新台。一大批综合技术性能指标居国内领先水平的新产品,使企业在行业上形成了产品产量高、技术进步快、企业后劲大的三大优势,成为全国真空行业在国内外市场上具有雄厚实力的骨干企业。九五年被机械部列为首批百家科技进步示范试点企业。九七年“双山”牌真空泵获山东省名牌产品称号,九八年被评为山东省著名商标。三、质量服务 企业信奉:“质量第一,用户至上”的经营思想,积极参加了国家机械工业部32家和山东省机械工业厅80家企业联合发布的“质量保证声明”,致力于质量改进和客户服务。质量承诺一、加强质量管理,建立完善质量体系,确保为用户提供合格满意的产品。保证做到出厂的产品达到标准化法规定的有关标准或合同要求,不合格的产品绝不出厂。二、保证为用户提供优质地售后服务。为用户介绍产品的性能和使用要求,提供有关的技术资料,当好用户的参谋。产品在用户使用过程中,发现质量问题,在接到用户通知后24小时内做出处理意见,如需现场解决,保证48小时内派出技术服务人员到达现场,做到质量问题不解决,技术服务人员不撤离。三、保证兑现“三包”,在“三包”期内的产品,用户发现质量问题,实行包修,包退。四、为重点工程配套的设备和产品,愿意接受用户监造。在交付产品时,派出技术服务人员参加开箱验收,指导设备安装调试,直至设备正常运转。五、超过“三包”期的产品,保证提供维修配件,并按用户要求做好维修服务工作。产品服务内容一、指导和帮助顾客正确选择和使用本厂产品,帮助顾客解决使用中出现的疑难问题;二、举办顾客学习培训班;三、提供现场安装服务;四、提供产品维修服务;五、处理好顾客申诉;六、向顾客反馈产品改进的质量信息;七、开展顾客访问。

公司被博山区表彰为有突出贡献企业

2011年2月10日，公司董事长、总经理黄毅同志和副总经理、总工程师徐法俭同志代表公司参加了在博山区政府礼堂召开的全区2010年度工作考核先进单位和个人表彰大会，双山真空榜上有名：

- 一、公司被评为2010年度优秀企业；
- 二、黄毅同志被评为2010年度优秀企业家；
- 三、公司被评为博山区纳税大户；
- 四、公司研制的svp型真空压力复合型气体压缩机输送系统获争创技术奖励名单；

这是全公司的荣誉，作为双山真空人，我们感到由衷的自豪，我们在完成了2011年元月份各项任务的同时，2月10日又领取了四项大奖，真可谓精神文明、物质文明双项开门红。

我们公司全体员工将以此为契机，珍惜荣誉，再接再厉，发扬“团结拼搏，求实创新”的企业精神，不断创出新的成绩，做出更大贡献，为全面完成2011年的各项任务而努力奋斗！

党群部

2011年2月10日