

HDPE给水管京通 临沂dn500给水管

产品名称	HDPE给水管京通 临沂dn500给水管
公司名称	徐州京通建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省邳州市建设北路五杨红绿东南京通建材
联系电话	18036373330 18036373330

产品详情

一、热风焊连接

- 1、为了保证管道焊接的强度，应该严格要求焊条材料的化学成分。
- 2、在对管材进行热风焊接时，临沂dn500给水管，加热温度应符合190-240 。
- 3、在进行热风焊工作时，要保证焊条和焊接表面的清洁和干净。
- 4、焊条和PE给水管材必须同时处于熔融状态进行焊接，不能出现烧焦和分解现象。
- 5、焊缝不应出现空隙，应该排列紧密。
- 6、表面也要确保平整，不能有波纹形及焊条吹毛现象。
- 7、焊缝的强度不得低于设计规定的强度。
- 8、焊缝应自然冷却。

PE给水管效果好，运输方便，总之有各种各样的优势，因此成为施工中比较受欢迎的一种管材，在安装施工中希望大家注意以下几点事项：

- 1、在搬运、施工中应加以保护，避免不适当外力造成机械损伤。在暗敷后要标出管道位置，dn500给水管生产厂家，以免二次装修破坏管道。
- 2、5 以下存在一定低温脆性，冬季施工要当心，切管时要用锋利刀具缓慢切割。对已安装的PE给水管不能重压、敲击，必要时对易受外力部位复盖保护物。

- 3、长期受紫外线照射易老化降解，安装在户外或阳光直射处必须包扎深色防护层。
- 4、除了与金属管或用水器连接使用带螺纹嵌件等机械连接方式外，其余均应采用热熔连接，使管道一体化，无渗漏点。
- 5、线膨胀系数较大，dn500给水管厂家，在明装或非直埋暗敷布管时必须采取防止管道膨胀变形的技术措施。
- 6、PE给水管安装后在封管（直埋）及复盖装饰层（非直埋暗敷）前必须试压。冷水管试压压力为系统工作压力的1.5倍，但不得小于0.6MPa；热水管试验压力为工作压力的2倍，但不得小于1.5MPa，试压时间与方法技术规程规定。
- 7、明敷或非直埋暗敷布管时，必须按规定安装支、吊架。

在允许完成下管前准备工作基础上，下管时严格控制PE给水管的安装。一般管沟中心控制桩吊线找正，用水准仪控制标高，此管稳好后方开始全管的安装。根据不同的地质条件，下管时宜采用半机械吊装法，其中以吊车下管。下管时要采取措施防止杂质进入管子或管件内，管内不能存有残渣、布条、器具或其它杂物。铺管找正时可先测好尺寸立标志杆，按标准调整标高和坡度，标志杆要垂直在管线上方。每段有变坡度的管线至少要立三处标志杆。

组装PE给水管时，以上几点因素一定要考虑到，因为关系到施工问题，在组装的过程中，dn500给水管价格，不管发现了什么问题，我们都必须及时处理，做好维护。

HDPE给水管京通-临沂dn500给水管由徐州京通建材有限公司提供。徐州京通建材有限公司是一家从事“pe管，双壁波纹管系列，mpp电力管系列，钢丝网骨架管系列”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“pe管，双壁波纹管系列，mpp电力管系列，钢丝网骨架管系列”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使京通建材在排水系统中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！