

高精度烧碱浓度监测仪-在线式氢氧化钠浓度测量仪

产品名称	高精度烧碱浓度监测仪- 在线式氢氧化钠浓度测量仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	499.00/套
规格参数	品牌:三联测控 型号:MS-HD-500 测量范围:0-55%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

烧碱的用途：1、主要用于造纸、纤维素浆粕的生产和肥皂、合成洗涤剂、合成脂肪酸的生产以及动植物油脂的精炼。2、化学工业用于生产硼砂、甲酸、草酸、苯酚等。3、纺织印染工业用作棉布退浆剂、煮炼剂和丝光剂。4、石油工业用于精炼石油制品，并用于油田钻井泥浆中。烧碱一般指氢氧化钠，工业生产氢氧化钠的方法有苛化法和电解法两种。苛化法按原料不同分为纯碱苛化法和天然碱苛化法；电解法可分为隔膜电解法和离子交换膜法。氢氧化钠具有强碱性和有很强的吸湿性。易溶于水，溶解时放热，水溶液呈碱性，有滑腻感；腐蚀性极强，对纤维、皮肤、玻璃、陶瓷等有腐蚀作用。氢氧化钠属中等毒性。其危险特性为：遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。具有强腐蚀性。燃烧(分解)产物：可能产生有害的毒性烟雾。其侵入途径为：吸入、食入。

三联测控MS-HD-500型高精度烧碱浓度监测仪-在线式氢氧化钠浓度测量仪是采用临界角折光检测原理开发的一款高性价比的在线式浓度测量仪器。可适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式。传感器采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，具有操作简单方便、维护量少、工作可靠等特点。浓度检测值可现场显示，亦可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC与DCS，方便进行自动化控制调节浓度，有效避免人工测量不及时导致浓度出现偏高或偏低的情况；亦可根据客户需求定制系统性解决方案，通过控制单元来实现对执行元器件的动作。例如阀门开度控制调节、加料加水泵阀的开关控制、上下限报警输出控制、数据记录保存追溯等，改变长期以来靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，杜绝人为控制的浓度失调，保证了工艺过程严格按照工艺方案执行。确保产品品质稳定，提升工作效率、提高企业管理水平和生产工艺控制能力。

由于光在不同介质中的传播速度不同，光从一种介质射像另一种介质时，光的传播方向发生了改变，这种现象叫做光的折射。人类对光的折射进行了长期的研究，总结出光在发生折射时所遵循的基本定律——光的折射定律。由于每一种介质的浓度都与光的折射率相关。在实际应用中，我们可以利用测量光发生

折射时的临界角来确定介质的浓度。

MS-HD-500型全自动烧碱浓度检测仪主要技术参数：

出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准

测量范围 浓度0.0-55.0%

分辨率 浓度 0.1% 温度 0.1

测量温度 0-60 （温补）

测量精度 $\pm 0.1\%$ 环境温度-20-60

温度 ± 0.5 耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次 防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 数字输出：RS485

可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流<100mA

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度