

# PA66美国杜邦10B140 NC010 40%矿物填充

产品名称	PA66美国杜邦10B140 NC010 40%矿物填充
公司名称	东莞市龙煌塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 牌号:10B140 NC010 特性:低翘曲
公司地址	东莞市谢岗镇稔子园村泰诚塑料市场东塑五路6栋5105号1楼
联系电话	89386271 15118421178

## 产品详情

PA66美国杜邦10B140 NC010 含40%矿物填充注塑级，具有低翘曲的特性。

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成，壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几，何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂，玻璃就是较常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件，它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂口以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围

内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨系数显示\*大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 ，PA66期料的注期特性干燥外理:如果加工前材料是密封的，那么就没有心要干燥，然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免\*\*300

模具温度;建议80 ，模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对干薄壁塑件，如果使用\*\*40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通堂在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的释固时间很短,因此浇口的位置非常重要,浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ (这里 $t$ 为壁厚),如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固,如果用潜入式浇口,浇口的较小直径应当是0.75mm, PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度,应用较广

的品种因结晶早度高故其刚性 耐热性都较高高温由气插座零件 电气零件 步轮 轴承 滚子 弹簧 古架 滑轮 螺栓 叶轮 风车叶片 帽施架 高压封口热片 阀座 输油管 储油容器 绿索 扎带 传动皮带 砂轮粘合剂 电池箱 绝缘电气零件 线芯 抽丝等