

昌启自动化 无缝包边折边机 包边机

产品名称	昌启自动化 无缝包边折边机 包边机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司4
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13798814778 13798814778

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昌启自动化科技有限公司

无缝内衣包边机操作注意事项

1. 不可以在开机时打开超声波振动器的罩壳，以免高压，或者损害机器；
2. 机器由专人维护保养。
3. 超声波发生器在工作时，小榄无缝包边机，输出端严禁开路。
4. 超声波发生器工作时，出现不切边，不穿孔的情况，应立即关机，待查明故障原因后方可开机工作。
5. 机器连续工作时间为8小时，适当停机降温；
6. 无缝内衣机不使用时，放松压轮，切断气源，放松花轮。

包边机配有电脑传感可调拉轮，上下可调节送料装置，服装无缝包边机厂，电脑传感皮带式送料，可缝制各种伸缩特种面料，缝制均匀、美观，包边机，本设备体积小，无缝包边折边机，不占空间，操作方便、简易。

- 1、窗帘五同步包边机用于窗帘侧边及底边的包边缝纫
- 2、采用箱车式放料架，可多层布料叠放在一起，箱车跟缝纫机速度同步前进，缝完后箱车可自动退回原位
- 3、具有自动剪线及自动倒车功能
- 4、缝纫机配有自动布料感应拖轮装置，不用手工拉料，且拖轮速度跟箱车及缝纫机同步
- 5、一机多用可单层双层包帘边、帘底、帘头加衬带、拼接上花边、车缝帘幔等
- 6、窗帘五同步包边机配有电脑自动剪、倒回缝、定针、提升拉轮等功能
- 7、适用于外贸订单及工程订单的生产，是传统生产模式的数倍生产效率
- 8、窗帘五同步包边机采用上下牙同步的日本进口缝纫机头，缝纫的产品平整漂亮

包边机故障原因：压脚压力过大或过小。原因分析：太大导致线易断，太小导致线出不来处理方法：调整到适当压力。6. 故障原因：打线架的位置不当。原因分析：使得输线不畅通 处理方法：按说明书标准调整高度。八、线迹不均匀1. 故障原因：弯针线过松原因分析：导致浮线和跳线处理方法：加力张力2. 故障原因：包缝宽度大于切刀宽度原因分析：从肉眼看，线很松处理方法：减少切刀宽度。3. 故障原因：压脚压力太松 原因分析：导致布压不住处理方法：加大压力。（标准4-4.5公斤）4. 故障原因：压脚底平面与针板平面没有贴紧时。原因分析：导致布压不住处理方法：调整压脚。5. 故障原因：弯针挑线杆及过线板位置不良原因分析：导致打线量不对处理方法：按说明书调整弯针挑线杆及过线板的位置九、五线机器有扎点、或卡死故障原因：五线连接板与曲柄配合处有扎点或卡死原因分析：1、五线曲柄图出端粗糙有毛刺；2、连接板两孔平行度不行；3、配合间隙太小处理方法：1、曲柄突出段用砂纸打磨抛光；2、更换连接板

昌启自动化(图)-无缝包边折边机-包边机由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。昌启自动化(图)-无缝包边折边机-包边机是东莞市昌启自动化科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。同时本公司还是从事花边机厂家，超声波花边机工厂，服装花边机公司的厂家，欢迎来电咨询。