

乌海PEM制氢钛扩散层生产线 顺天装备OEM

产品名称	乌海PEM制氢钛扩散层生产线 顺天装备OEM
公司名称	广州顺天装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区东鹏大道59号
联系电话	13941174949 13941174949

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州顺天装备制造有限公司

广州顺天装备制造有限公司（简称：“顺天装备”）具有燃料电池生产线/扩散焊设备/热成形机/超塑成形机/热等静压机/液体成形/高压气体成型/高温/真空高温热压成型机/系列热压机/液压机等设备的研发、生产、销售和服务为一体的能力和敬业团队。PEM制氢钛扩散层生产线服务热线。无论采用那种螺杆，其通常均装有止流阀，为防止塑料由射嘴流出，也会装有减压（倒索）装置或特别射击嘴。若使用止流阀，必须定期检查，因它是射料缸内一个重要的部份。目前，乌海PEM制氢钛扩散层生产线，开关式射嘴并不普遍使用，因为射击嘴装备内容易泄漏塑料及分解。现时每种塑料均有列明适用的射嘴类型。PEM制氢钛扩散层生产线服务热线。

广州顺天装备制造有限公司（简称：“顺天装备”）具有燃料电池生产线/扩散焊设备/热成形机/超塑成形机/热等静压机/液体成形/高压气体成型/高温/真空高温热压成型机/系列热压机/液压机等设备的研发、生产、销售和服务为一体的能力和敬业团队。PEM制氢钛扩散层生产线服务热线。我们都知道双极板有石墨板、金属板、复合板等路线，由于材料的不同，加工流程也完全不同，今天我就先详解金属板双极板加工的典型工艺流程。不锈钢板原材料表面处理（镀层）——流场结构成型——分离切割——焊接——气密性测试——密封垫片加工——成品。PEM制氢钛扩散层生产线服务热线。广州顺天装备制造有限公司（简称：“顺天装备”）具有燃料电池生产线/扩散焊设备/热成形机/超塑成形机/热等静压机/液体成形/高压气体成型/高温/真空高温热压成型机/系列热压机/液压机等设备的研发、生产、销售和服务为一体的能力和敬业团队。PEM制氢钛扩散层生产线服务热线。单片的极板制造完成后，对每片极板进行质量检测，PEM制氢钛扩散层生产线厂家，判断脊和沟的尺寸、厚度和误差是否满足设计要求。满足质量要求的阴阳极板在这一步中，PEM制氢钛扩散层生产线报价，通过激光焊接焊接在一起，构成一个完整的双极板。双极板的激光焊接方式如上图所示。激光束沿着双极板周边设计好的密封槽进行焊接，激光行经之处，所产生的的焊缝如下图所示，将阴阳极板连接起来。PEM制氢钛扩散层生产线服务热线。乌海PEM制氢钛扩散层生产线-顺天装备OEM由广州顺天装备制造有限公

司提供。广州顺天装备制造有限公司位于广州市黄埔区东鹏大道58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺天装备在液压机械及部件中享有良好的声誉。顺天装备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。顺天装备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。