

德创TPE包胶料 高粘结粘性TPE材料

产品名称	德创TPE包胶料 高粘结粘性TPE材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

产品详情

原因分析。1塑料涂层难以分析。常用的塑料有ABS、PP、PC、PA、PS、POM等。每种塑料，基本上都有相应的TPE涂料品牌号。相对而言，PPZ好涂胶；PS、ABS、PC、PC+ABS、PE塑料涂胶其次，但涂胶技术也很成熟，实现牢固涂胶并不难；尼龙PA的涂胶难度较大，但近年来技术取得了重大进步。2.主塑料覆盖TPE硬度范围。PP包胶：硬度范围10~95A；ABS、PC、PC+ABS包胶：硬度范围30~90A；PS包胶：硬度范围20~95A；尼龙PA包胶：硬度范围40~80A；POM(聚甲醛赛钢)包胶:硬度范围TCXH系列50~80A，TSE-ADM系列60~85A分析其他常见问题的原因。1进口分层剥落。A材料问题(提高TPE相容性)；B注射速度快，压力大(适当降低注射速度和压力)C浇口太小(适当增加进浇口尺寸)2.包胶不易脱模。A.材料问题-对策：换TPE材料。b.模具太光面-对策：模具晒线。3.包胶产品表面白发粘。中小分子助剂分析TPE配合剂。对策：注意添加剂量。4硬塑件变形。A硬塑件薄，二次注塑温度高，软化变形；b软胶包胶厚度大，收缩导致硬塑件拉变形。对策：采用较低的注塑温度，降低注塑速度，适当加强压力保护，必要时加强钢筋结构。小简单说：TPE胶是环保无毒材料，无卤素，无邻苯，无12P。TPE胶是环保无毒材料，有第三方SGS检测报告：ROHS、REACH、FDA等一系列相关检测数据，请放心使用。