

机械加工电镀化工用反渗透纯水设备 珺浩可按需求定制

产品名称	机械加工电镀化工用反渗透纯水设备 珺浩可按需求定制
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	13000.00/套
规格参数	品牌:珺浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

尊敬的客户！我们是水处理设备的生产厂家。13年专注定制水处理工程系统一站式解决方案。主营产品：工业反渗透设备、工业纯水设备、工业软化水设备、超纯水等设备。公司本着设计优势、厂家优势、价格合理和务实的态度、深受用户的好评。产品支持定制，欢迎选购，谢谢！！

工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取，根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准，出水电导率可达 $0.055 \mu S/cm \sim 10 \mu S/cm$ 。适用于食品饮料工业、电子光电、化工冶金、电厂锅炉、电镀涂装行业；精密机械、汽车工业等行业。

反渗透水处理设备是一种借助于选择透过（半透过）性膜的功能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

反渗透法是一种膜分离技术，已成为一种成熟的化工单元操作。

工业反渗透水处理设备是一种借助于选择透过（半透过）性膜的功能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

工业反渗透水处理设备是一种利用选择性膜的选择透过功能，以膜两侧压力差为动力的膜分离技术。当系统所加的压力大于溶液的渗透压时，水分子会不断地透过膜迁移至膜的淡水侧，并通过收集管流至淡

水出口。

本设备选用优质进口复合反渗透膜，能连续去除水中绝大部分无机物和有机物，从而达到净化的目的。

工业纯水设备特性

- 1、工业反渗透纯水装置在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等。
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低；
- 3、管道连接技术：4级以上焊工证工程师手工焊接或德国进口自动焊接机焊接，焊点光滑、自然、美观；
- 4、工业反渗透纯水装置采用国内外一线增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全智能操作系统，可通过网络或手机进行远程监控，随时启动或停止设备运行，操作更方便快捷；
- 7、工业纯水设备选用精细石英砂，过滤效果是普通石英砂3倍，多重保护RO膜使用寿命；
- 8、选用高碘值进口椰壳活性炭，吸附效果是普通活性炭的5倍以上，有效保护RO膜和EDI使用寿命；
- 9、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学废液排放，无环境污染；
- 10、工业反渗透纯水装置可以连续运行，操作方便，产品水质稳定。