

# 新密耐火材料 耐火砖价格 耐火浇注料 高铝浇注料价格

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 新密耐火材料 耐火砖价格 耐火浇注料<br>高铝浇注料价格 |
| 公司名称 | 新密市通泰耐火材料有限公司                 |
| 价格   | 1500.00/吨                     |
| 规格参数 | 品牌:通泰耐材<br>型号:浇注料<br>产地:河南新密  |
| 公司地址 | 新密市尖山乡方山村                     |
| 联系电话 | 13503858637 13140177000       |

## 产品详情

高铝浇注料是以高铝质原料为骨料和粉料，加入结合剂制成的耐火浇注料，具有较高的机械强度和良好的抗热震、抗磨蚀等性能，高铝浇注料施工方便，使用范围广，主要用做锅炉、高炉热风炉、加热炉、陶瓷窑炉等各种窑炉的内衬。

产品特点：

- 1、浇注料中的水泥含量低，也就是氧化钙含量低，减少了材料中低熔物的产生，从而提高了产品的耐火度，高温强度以及耐渣性。
- 2、浇注料的搅拌用水量只有普通浇注料的二分之一左右，因而提高了浇注料的密实度，气孔率减小。
- 3.成型养护后，生成的水泥水化物少，在加热烘烤时，不存在大量的水分外泄，降低中温强度的情况，而且随着温度升高，材料逐渐烧结，强度不断提高。

高铝浇注料施工方便，使用范围广,在高铝浇注料的使用之前要做相关检查，检查合格之后才能进行高铝浇注料的施工,窑炉的施工质量关系到生产进度和工程收益

施工方法：

- 1、浇注料施工用模板可用钢板或硬木板制成。模板要有足够强度，刚性好，不走形，不移位，不漏浆。钢模板要涂脱模剂，木模板要刷防水漆。重复使用的模板要先清洗，再涂漆方可使用。
- 2、浇注料的加水量应严格按使用说明书控制，不得超过限量。在保证施工性能的前提下，加水量宜少不宜多。
- 3、浇注料搅拌时间应不少于5分钟。操作时要使用强制式搅拌机。搅拌时宜事先干混，再加入80%用水量的水搅拌，然后视其干湿程度，徐徐加入剩余的水继续搅拌，直到获得适宜的工作稠度为止。搅拌不同的浇注料时应先将搅拌机清洗干净。
- 4、浇注料必须整桶整袋地使用。搅拌好的浇注料一般在30分钟内用在高温干燥的作业环境中还要适量缩短这一时间。已经初凝甚至结块的浇注料不得倒入模框中，也不得加水搅拌再用。
- 5、倒入模框内的浇注料应立即用振动棒分层震实，每层高度应不大于300mm，震动间距以250mm左右为宜。震动时尽量避免触及锚固件，不得在同一位置上久震和重震。看到浇注料表面返浆后应将振动棒缓慢抽出，避免浇注料层产生离析现象和出现空洞。浇注完成后的浇注体，在凝固前不能再受压与受震。
- 6、大面积浇注时，要分块施工。每块浇注区面积以1.5m<sup>2</sup>左右为宜。膨胀缝要按设计留设，不得遗漏。膨胀缝应留设在锚固件间隔的位置。
- 7、待浇注料表面干燥后，应立即用塑料薄膜或草袋将露在空气中的部分盖严。初凝到达后要定期洒水养护，保持其表面湿润。养护时间至少两天，首天内要勤洒水。浇注料终凝后可拆除边模继续洒水养护，但承重模板须待强度达到70%以后方可拆模。
- 8、模板拆除后应及时对浇注体进行检查。发现蜂窝、剥落和空洞等质量问题要及时处理与修补。问题严重时要将缺陷部位凿去，露出锚固件，再用同质量的捣固料填满捣实，继续养护，禁止用水泥灰浆摸平来掩盖问题。产品展示：<http://www.xmttnc.com/>

新密市通泰耐火材料有限公司：我们主要生产粘土砖、高铝砖、轻质砖、低气孔砖、浇注料、窑炉铸造。