

地铺五莲红火烧板供应 五莲红火烧板 利洋石材

产品名称	地铺五莲红火烧板供应 五莲红火烧板 利洋石材
公司名称	日照利洋石业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县石材产业园A区
联系电话	13863313628 13863313628

产品详情

火烧板是如何制作的?

花岗岩火烧板的一种加工方法，首先将花岗石锯成板材表面经过初磨，初磨后放在固定架上，再对初磨面进行火焰喷烧，通过该方法加工的花岗石材料暴露了石块本色，具有古朴、粗犷，感强。

喷口与板面的距离是20~40毫米，并互相成倾角，火焰的温度为800~1000℃，火焰喷烧前对板材行喷水，花岗石火烧板的加工方法，涉及花岗石的加工，花岗岩五莲红火烧板，这样完整的花岗岩火烧板制作好了。

火烧板由于受热不均匀膨胀不同，而形成象荔枝面一样的效果，有滑效果。

五莲红火烧板判断质量的方法

五莲红的台面板磨光后颜色显得尤为美观，地铺五莲红火烧板供应，彰显出豪华，性高。的光面五莲红石材被界内认为是外墙干挂的石种，火烧面和荔枝面所加工成的地铺石、景观石是景观设计师喜爱的选择。

- 1、眼观是观察石材的外表结构，好质量的石材其外表有均匀的细料结构，看着有细腻质感。
- 2、耳听是说我们可以敲打石材，听其声音，如果石材发出的声音是干净清脆的，那是好的石材。

- 3、尺量是需要我们借用尺子来测量一下石材的尺寸，选择合适的石材，避免购买回对拼接有影响。
- 4、实验是使用一点墨水滴在石材的背面，看看扩散的速度，好的路缘石内部结构很紧密，所以墨水滴在上面它散布的很慢。

五莲红石材火烧加工

五莲红石材火烧加工，是用构成花岗岩的不一样矿粒热胀区别，用火烧使表面颗粒胀破掉落，形成崎岖的粗面。这种粗面板材，适合湿滑地上和外墙面装饰。五莲红石材辅佐加工。辅佐加工将已切齐，五莲红火烧板，抛光的五莲红石材按需磨边，倒斜角，开洞，钻眼，广场五莲红火烧板，开槽，开边等。主要设备有自磨边机，仿形机，壁钻机，金刚石锯，手持抛光机等。

地铺五莲红火烧板供应-五莲红火烧板-利洋石材由日照利洋石业有限公司提供。日照利洋石业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。利洋石业——您可信赖的朋友，公司地址：山东省日照市五莲县石材产业园A区，联系人：李洋。