

# 气动活塞杆 苏桂液压机械厂 气动活塞杆图片

产品名称	气动活塞杆 苏桂液压机械厂 气动活塞杆图片
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

## 产品详情

### 活塞杆频繁损坏原因分析

- 1.可能是工艺气体中含有很多夹带的液体，导致产品与缸内液体碰撞，使其在死点空隙被拉脱。
- 2.由于产品缓冲器、气缸、气缸座设计不合理，可能是缓冲器和气缸方位间隔较远，导致废气缓冲不妥，使气缸开端振动，与产品一同振动。此时，活塞杆与十字头同心度呈现误差。
- 3.由于装置筒体与圆体时同心度不符合标准，筒体与圆体的中线构成一个夹角，使得活塞杆与筒体在工作时简单发生弯曲应力。
- 4.处理活塞杆螺纹时，螺纹底角应相对较小。

装置不标准，装置活塞杆时，装置口应对齐并垂直装置，不得倾斜。装置活塞杆时，固定时刻要用扳手固定到底，不能强行固定活塞杆。这样，当遇到质量不好的杆或脆性材料时，内部会发生裂纹，运用时会开裂。

油缸活塞杆采用滚压加工，气动活塞杆公司，由于表面层留有表面残余压应力，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展。从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高油缸杆疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，气动活塞杆多少钱，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了油缸杆表面的耐磨性，同时避免了因磨削引起的。滚压后，表面粗糙度值的减小，气动活塞杆图片，可提高配合性质。同时，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的摩擦损伤，提高了油缸的整体使用寿命。

活塞杆主要以液压油缸为例，缸筒、活塞杆(油缸杆)、活塞、端盖几部分组成。其加工质量的好坏直接影响整个产品的寿命和可靠性。活塞杆加工要求高，其表面粗糙度要求为Ra0.4 ~ 0.8um，对同轴度、耐磨性要求严格。

活塞杆在一定程度上会从设计思想的角度考虑不希望承受径向力，但受实际结构的限制，气动活塞杆，液压缸的活塞杆不可避免地要承受相当部分的径向外力。为此，液压缸活塞的长度必须适当，一般取活塞杆外径的0.7 ~ 1.0倍。以增加它的导向作用和加大支承表面积，从而达到降低磨损、提高液压缸使用寿命的目的。

气动活塞杆-苏桂液压机械厂-气动活塞杆图片由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！