

液压活塞杆 苏桂液压机械厂 液压活塞杆生产厂家

产品名称	液压活塞杆 苏桂液压机械厂 液压活塞杆生产厂家
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

活塞杆自动伸出的原因分析及解决方法

- 1、检查液压油箱的油量是否充足，但取出进油过滤器和回油过滤器后，发现主泵进油过滤器上吸附了一些铁屑；测试主泵输出压力，主泵工作压力和先导压力正常。分析认为，液压活塞杆报价，主泵运行时产生的噪声可能是由进油过滤器吸附的铁屑引起的。
- 2、如果主安全阀损坏，整个系统将达不到正常的工作压力，所有工作装置的动作都应该是异常的。但在机器故障初期，只有斗杆油缸动作异常，可以初步排除主安全阀故障。
- 3、拆卸斗杆油缸主控制阀，发现阀芯偏离空档位置，使主油路始终处于开启位置；取阀芯时发现反吸大，阀芯不易移动；卸下油路，取出阀芯后，阀芯可以自由移动，不会卡死。
- 4、检测到先导控制油路输出的二级先导压力，压力值正常，可以排除先导控制阀故障。如果斗杆油缸主控制阀端口的溢流阀损坏，通向斗杆油缸的工作油路将无法建立压力，斗杆油缸将无法工作。

活塞杆磨削外圆表面时，工件易产生让刀、弹性变形，影响活塞杆的精度。因此，在加工时应修研中心孔，并确保中心孔的清洁，中心孔与顶部间松紧程度要适宜，并确保良好的润滑。砂轮一般选择：磨料白刚玉，粒度60#，硬度中软或中、陶瓷结合剂，另外砂轮宽度应选窄些，液压活塞杆，以减小径向磨削力，加工时注意磨削用量的选择，尤其磨削深度要小。

活塞杆的两道工序必须要分开进行，在进行磨削1:20锥度时，要先磨削试件，检查试件合格后才能正式磨削工件。圆锥面的检查，是用标准的1:20环规涂色检查，其接触面应不少于80%。

从具体的使用范围上来看，现在活塞杆主要还是使用在一些液压气动和工程机械中，要是都能够知道这些具体的优势，我们建议在选择的时候可以选择厂家度比较高，产品质量有保障的企业，在具体的使用过程中不仅成本比较低，在实际的效率上会更好，自然也就能够知道这样的产品是不是都比较好，在详细认识到这些优势之后，自身在选择的时候也都比较容易。

在很多的汽车制造中使用活塞杆时比较多，还有就是一些塑料机械的导柱或者是包装机械和印刷机械的轴承中，使用的时候效果确实是比较好，液压活塞杆哪家好，而且现在市场中款式类型比较多，能够满足的需求也比较多，大家都是在看到了这些基本的优势之后，在选择的时候就会更加的放心，毕竟活塞杆要是使用的好了，在整个生产加工过程中是可以带来很多的好处，也可以发挥更多的作用。

液压活塞杆-苏桂液压机械厂-液压活塞杆生产厂家由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。液压活塞杆-苏桂液压机械厂-液压活塞杆生产厂家是惠山区阳山镇苏桂液压机械厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。