

3D打印尼龙材质 纤维复合材料 尼龙加纤维材质 打印高强度制件 工业打印

产品名称	3D打印尼龙材质 纤维复合材料 尼龙加纤维材质 打印高强度制件 工业打印
公司名称	南京特塑复合材料有限公司
价格	430.00/公斤
规格参数	
公司地址	南京市江北新区团结路99号孵鹰大厦978室
联系电话	15251718815

产品详情

PA-CF和PA66相比，尺寸和电学性质受湿度和温度的影响较低。PA-CF强度高于其他易生尼龙系列产品。打印物品表面哑光细腻，在PA6的性能基础上加入了15%高刚性的碳纤维，高强度，高刚性，抗冲击，自润滑耐磨性能，优异的耐化性能，高耐高温性能，制件连续使用温度可达150 °C，短期使用温度可达180 °C，可被金属探测器探测(2 mm)，条形电极绝缘电阻、表面电阻小于 10^2 ，可作为导电、抗静电材料使用。与纯尼龙相比, 收缩率吸水率大幅度降低，打印的模型具有高尺寸稳定性、良好的机械性能表现、良好的层间结合、优异的可打印性、低失真、无翘边，无需腔体加热，也无需加热平台。

产品卖点：

高强度、高刚性，强度远高于其他易生尼龙系列产品

优异的耐化性能

高耐高温性能

高尺寸稳定性

良好的表面效果

优异的可打印性，良好的层间结合力，无翘曲

可导电，抗静电

打印测试条件：喷嘴 280 ;底板80 ;速度 40mm/s

注意事项：

PA-CF耗材容易吸水，打印前注意烘干（70 /12H）。打印时建议与干燥料盒配套使用。PA-CF非常容易磨喷嘴和挤出机齿轮，建议使用硬化钢喷嘴或者红宝石喷嘴，有条件可以选择硬化钢挤出机齿轮，如果喉管打印时间长了也需要做更换。建议干燥料盒与红宝石喷嘴配套使用。