

# 钢制焊接三通制造厂家

产品名称	钢制焊接三通制造厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	40.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

河北厚创管道装备有限公司，在生产工艺上分两种：一种是无缝冷拔三通，另一种是有缝焊接三通。焊接三通材质：A105、碳钢、不锈钢、合金钢；焊接三通口径DN10；三通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；三通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝三通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚三通的制造。

三通为管件、管道连接件。又叫管件三通或者三通管件，不锈钢等径三通，三通接头，用在主管道要分支管处。三通是具有三个口子，即一个进口，两个出口；或两个进口，一个出口的一种化工管件，有T形与Y形，有等径管口，也有异径管口，用于三条相同或不同管路汇集处。三通的主要作用是改变流体方向的。焊接三通一般分为等径三通，异径三通，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。焊接三通就是一段主管加上一个小的分支管，显然，两个大的尺寸是主管，中间接出来的小尺寸就是支管。在纯氧管线中，一般是有压力的，这时氧的活性更大；如使用焊接三通，只要管内杂物在随氧气流移动时，因管径变化，流速产生变化可能引起杂物与管子的碰撞产生火源或者因流速变化产生的静电放电，都可能引起纯氧管的着火。焊接三通被广泛用石油、航天、化工、冶金、电力、工程配套等工业管道上。不锈钢等径三通是三通的一种，广泛应用于石油化工、石油天然气、液化气、化肥、电厂、核电、造船、造纸、食品卫生、城建等行业工程的建设 and 检修。工业中对这种管件压力要求较高，压力可以达到600公斤，生活中水管压力较低，一般为16公斤。等径三通就是两端直径相同，异径三通就是支管与其它两个直径不同的称为异径三通，表示方法如下：对于等径三通，比如“T3”三通则表示外径是3英寸的等径三通。对于异径三通，比如“T4×4×3.5”表示同径为四英寸异径为3.5英寸的异径三通。等径三通材质一般为10# 403等，三通，外径范围在2.5 - 60，从26 - 60 为焊接三通。壁厚28 - 60mm。厚创管件公司在三通行业已有多年的生产历史，在河北及周边地区享有盛名，欢迎广大用户前来咨询订购。热压三通的液压胀形是通过金属资料的轴向抵偿胀出支管的一种成形技术。其进程是选用液压机

316L不锈钢热压三通厂家，将与三通直径持平的管坯内注入液体

电标热压三通质量好，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动揉捏管坯，管坯受揉捏后体积变小

316不锈钢热压三通中，管坯内的液体随管坯体积变小而压力增加热压三通，当到达三通支管胀出所需的压力时，金属资料在侧缸和管坯内液体压力的双重效果下沿模具内腔活动而胀出支管。三通的液压胀形技术可一次成形，生产功率较高；三通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝三通的液压胀形技术所需的设备吨位较大，目前国内首要用于小于DN400的规范壁厚三通的制造。其适用的成形资料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包含一些有色金属资料，如铜、铝、钛等。不锈钢三通

生产厂家热压三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。