

铸造铁水包磁粉探伤检查、 阀门气密性试验

产品名称	铸造铁水包磁粉探伤检查、 阀门气密性试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:环保安全
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

铸造铁水包无损检测 磁粉探伤检测

检测范围：焊缝，管道，螺栓，曲轴，铸件，锻件，轴承，阀门等。

检测项目：磁粉渗透检测，磁粉探伤检测，磁粉检测缺陷，斑点，腐蚀，划痕，裂纹等。

磁粉探伤检测标准：

1GB/T 5097-2005无损检测 渗透检测和磁粉检测 观察条件

2GB/T 9149-2008磁粉离合器通用技术条件

3GB/T 9444-2007铸钢件磁粉检测

4GB/T 10121-2008钢材塔形发纹磁粉检验方法

5GB/T 12604.5-2008无损检测 术语 磁粉检测

焊丝、焊条;碳钢、低合金钢、不锈钢、铸铁、铜及铜合金、铝及铝合金、镍基合金焊条、钴基合金焊条?银焊条、合金焊条。

检测项目

力学性能：拉伸实验、弯曲试验、金相分析、无损探伤检验?、有害杂质(硫、磷等)

无损检测的目的：

1) 确保工件或设备质量，保证设备安全运行 用无损检测来保证产品质量，使之在规定的
使用条件下，在预期的使用寿命内，产品的部分或整体都不会发生破损，从而防止
设备和人身事故。这就是无损检测*重要的目的之一。

2) 改进制造工艺 .

无损检测不仅要把工件中的缺陷检测出来，而且应该帮助其改进

制造工艺。例如，焊接某种压力容器，为了确定焊接规范，可以根据预定的焊接规范
制成试样，然后用射线照相检查试样焊缝，随后根据检测结果，修正焊接规范，zui后
确定能够达到质量要求的焊接规范。