

对焊钢制管法兰制造厂家

产品名称	对焊钢制管法兰制造厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	20.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

高压锻打法兰生产厂家，河北厚创管道装备公司，经过近十年的发展，已经形成了包括产品研发、高压制造、管道附件制造、中低压管件制造，包装处理、及时配送等在内的完整制造服务体系。位于中国管道装备基地----河北省盐山县。东临渤海湾，背靠京津唐，205国道、307国道均途经本地，交通便利，地理位置。超越自我、行业” 高压法兰是公司的企业精神。锻打法兰生产厂家
我厂产品涉级围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标 电厂用电标 船用船标
化工标准系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、整体法兰、锻打法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等。

带颈对焊法兰生产厂家厚创管道经过多年努力已发展成为品种、质量有的一站式服务商。公司一直坚持“信誉”、“质量”的原则才能发展到。我们拥有一批的团队，在与客户沟通的过程当中了解客户的需求，*终达到为客户解决困难的作用。我们的追求目标：以质量求生存，以务实创新求发展，热烈欢迎各界新老客户前来指导对焊钢制管法兰生产厂家一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合的相应要求。1、公称压力的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。2、除以下规定外，公称压力的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力法兰用锻件；（2）公称压力的铬钼钢锻件；（3）公称压力且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，符合下列要求：1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合的II级要求，超声波探伤符合的I级要求。对焊钢制管法兰生产厂家 高压法兰有以下优点：1、卫生：材料完全由碳、氢两种元素组成，未添加任何有毒的重金属盐稳定剂，材料的卫生性能已经通过国家部门检测。2、重量轻：，仅为钢管的十分之一。由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。3、耐热性能好：当工作水温为70度，软化的温度为140度。4、耐腐蚀性好：除少数氢化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，具有的耐酸、耐碱、耐腐蚀性、不会生锈，不会腐蚀，不会滋生细菌，无电化学腐蚀。5、保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数紫钢管小得多，故PP-R管保温性好。6、高抗冲：由于独特的抗冲强度性能比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。带颈对焊法兰接口端的管径和壁厚与所要焊接的管子一样，就合两个管子一样焊接,带颈对焊法兰的直边段厚度超过与其对接的钢管厚度1mm以上时,法兰的直边段应在内径处削薄,削薄段的斜度应小于或等于1:3。对焊法兰另一面是密封面,密封面形式有:全平

面FF,突面RF,凹凸面FM-M,榫槽面T-G,环连接面RJ,用于与其他法兰、法兰盖、阀门或设备密封用。对焊法兰的公称压力在对焊法兰属于高压法兰,对焊法兰连接不易变形,密封效果好,应用广泛,适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道,也用于输送价格昂贵介质、易燃易爆介质、有毒气体的管道上;环连接面高压对焊法兰可用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合,高压对焊法兰密封面常制成凹凸面,适用于高温、高压及低温、温度或压力大幅波动的管线管道上,也用于输送易燃、易爆介质、价格昂贵介质的管道上。