

# 超薄树脂砂轮片 协诚砂轮工件打磨 宁波树脂砂轮片

产品名称	超薄树脂砂轮片 协诚砂轮工件打磨 宁波树脂砂轮片
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

## 产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享使用树脂切割片究竟该注意啥？

首先先来了解一下树脂切割片。树脂切割片，也称为树脂砂轮片，树脂砂轮片厂家，主要是用化学合成纤维织物作增加材料的树脂磨具，树脂片砂轮片，具有比较高的抗拉、抗冲击和抗弯强度，使用时线速度高，因此在利用其更加要小心操作。说说几个注意事项。1.使用带安全罩的角向磨光机，带安全罩的切割机;2.佩戴防护镜、口罩、耳塞、手套、防尘服;3.在超薄树脂切割片的高使用周速度，高使用回转数以下使用;4.不能使用树脂切割片的侧面;5.使用正确的法兰盘。无增强：1/3以上;有增强：1/4以上;6.使用前确认树脂切割片无缺边、无裂纹、无裂痕等;7.将树脂切割片保存在无日光直射、无湿气的地方，且水平放置;8.建议在开始使用超薄树脂切割片前，请空转一分钟后在使用，更换新品种的树脂切割片时，请空转3分钟后在使用;9.将被切割物切实固定牢固;0.若遇到树脂切割片的内径小与设备不匹配时，请不要对砂轮的孔径进行改变。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享超薄切割片采用树脂纤维材料制成，不易碎裂，使用安全，且切割性能尤为显著。适合于切割不锈钢，钛合金，镍合金，一般金属材料、未淬火刚、铸铁、合金铸铁，碳素钢、合金工具钢、淬火刚、铸件及易热脆性材料等高硬度材料。市场上切割片的质量层次不一，

- 1、配混料工序：润湿剂、结合剂、填充剂均匀地粘附在磨粒上使其相互之间不能搅拌均匀。
- 2、成型工序：成型料倒在模具的中间位置，质量分布不均，形位公差及静平衡超差。
- 3、烧成或固化：一是固化烘箱或烧成窑的温差太大；二是装炉的方式方法不当。装炉不当会妨碍烘箱或窑内热风的流动，温差就增加了，偏离了设定的硬化规范，使砂轮的固化质量得不到充分的保证。

- 4、加工：有的企业遗漏了该道工序，宁波树脂砂轮片，有的加工马虎，超薄树脂砂轮片，工序不到位。
- 5、工艺文件、工艺参数生搬硬套：一些小企业工艺文件不齐全，不会根据原材料成分的波动、气候环境条件的变化或用户的不同要求而调整工艺参数，由这些企业生产的砂轮其质量往往是不稳定的。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享

切割片的组成

切割片是通过用粘合剂粘合磨料、压制、干燥和烘烤而成的多孔体。由于磨料、粘合剂和制造工艺的不同，在材料选择、加工和制造过程中必须仔细考虑高质量的切割件。切割片的特性主要由磨料、粒度、粘合剂、硬度、组织、形状和尺寸等因素决定。其中，氧化铝是磨料，实际上只有磨料参与切割和抛光！

超薄树脂砂轮片-协诚砂轮工件打磨-宁波树脂砂轮片由永康市协诚砂轮有限公司提供。超薄树脂砂轮片-协诚砂轮工件打磨-宁波树脂砂轮片是永康市协诚砂轮有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡。