

# 天津市P21EDBP-09-02数控车床用日本美得龙对刀仪数控刀片精确测量数据信息准

产品名称	天津市P21EDBP-09-02数控车床用日本美得龙对刀仪数控刀片精确测量数据信息准
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。日本美德龙metrol参数：型号 P11 5mm；输出B：NC（常闭）；行程3；重复精度 0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA)电阻负荷；电线 3m 耐油性 · 2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 1m 小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。

日本美德龙metrol对于没有对刀仪的数控机床，每把刀具的偏置值是对每把刀具试切后的工件尺寸进行测量和计算，只有补偿（手动对刀）后才能知道，如果不小心，工件就会报废。更换工具后，将再次执行此工作。可以说，对刀是机床辅助时间长的工作内容之一。配备对刀仪的机床，对刀后可自动将刀具的偏置值设定到工件坐标系，从而自动建立工件坐标系。这样，可以方便地实现工件坐标值的设定。可以说，对刀仪的使用不仅节省了时间，而且提高了效率。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标

系的原点位置 (X0, Y0, Z0), 而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关, 有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上, 也可以设在夹具上, 但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系, Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定, 而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。真的很自豪, 全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品, 产品布满全球, 世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。日本美德龙metrol在特殊的加工中, 如成型刀, 使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作, 同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时, 若使用机内日本美德龙metrol对刀仪, 可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控, 并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控, 极大减少设备使用率和故障率。

真的很自豪, 全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品, 产品布满全球, 世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。为了提高对刀仪的测量加工精度, 对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件, 以孔的中心作为对刀点较为适宜。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程, 在全体同仁努力下, 产品从亚洲走向全球。日本美德龙metrol红外线式对刀仪, 信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的(高速数据传输)红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁, 对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间, 并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定, 该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品, 在全世界很多国可以看见我们的产品。对刀仪需要每日检查润滑系统是否正常; 主轴务必清洁干净, 并涂抹干净防锈油; 测试棒务必擦拭干净, 并涂抹干净防锈油; 使用后请保持或增加干净的防锈油, 并及时清除杂物、灰尘、铁屑等; 每日清洁对刀仪外罩; 请务必用清洁防锈油, 切记不可使用汽油, 丙酮类溶剂; 不用时请用防护罩包裹。深圳华铨诺公司做过统计, 国产的品质还是寿命、价格, 都和我们没法比。<http://shenzhen.11467.com/info/13033818.htm>  
<http://wuhu.11467.com/info/13045650.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12999158.htm>