

高精度DMAC浓度分析仪-全自动检测仪

产品名称	高精度DMAC浓度分析仪-全自动检测仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	199.00/套
规格参数	品牌:三联测控 型号:MS-HD-100 测量范围:0-100%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

二甲基乙酰胺(DMAC)的用途，目前二甲基乙酰胺工业化路线按原料分主要有醋酐法、乙酰氯法和醋酸法。醋酐法以醋酐为原料，与二甲胺气相反应而得产品，目前国内主要采用该法生产，乙酰氯法中二甲胺与乙酰氯反应而得产品，该工艺特点是采用先进的催化反应精馏技术，可强化反应，降低能耗，分离效果和产品收率大大提高，工艺过程简化，且与醋酐法相比生产成本有所降低;醋酸法是醋酸与二甲胺在催化剂存在下进行缩合反应得到产品，国内成功采用催化精馏技术直接合成，反应热得以利用，反应过程中的能耗降低，同时由于反应与精馏在同一设备中完成，工艺流程大大缩短。另外，值得关注的是国外二甲基甲酰胺工业化生产多采用先进的一氧化碳二甲胺一步合成法，在该工艺路线中经常得到一些二甲基乙酰胺。

三联测控MS-HD-100型高精度DMAC浓度分析仪-全自动检测仪是采用临界角折光检测原理开发的一款高性价比的在线式浓度测量仪器。可适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式。传感器采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，具有操作简单方便、维护量少、工作可靠等特点。浓度检测值可现场显示，亦可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC与DCS，方便进行自动化控制调节浓度，有效避免人工测量不及时导致浓度出现偏高或偏低的情况；亦可根据客户需求定制系统性解决方案，通过控制单元来实现对执行元器件的动作。例如阀门开度控制调节、加料加水泵阀的开关控制、上下限报警输出控制、数据记录保存追溯等，改变长期以来靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，杜绝人为控制的浓度失调，保证了工艺过程严格按照工艺方案执行。确保产品品质稳定，提升工作效率、提高企业管理水平和生产工艺控制能力。

由于光在不同介质中的传播速度不同，光从一种介质射像另一种介质时,光的传播方向发生了改变，这种现象叫做光的折射。人类对光的折射进行了长期的研究，总结出光在发生折射时所遵循的基本定律——光的折射定律。由于每一种介质的浓度都与光的折射率相关。在实际应用中，我们可以利用测量光发生折射时的临界角来确定介质的浓度。

MS-HD-100型全自动DMAC浓度检测仪主要技术参数：

出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准

测量范围 浓度0.0-100.0%

分辨率 浓度 0.1% 温度 0.1

测量温度 0-60 （温补）

测量精度 $\pm 0.1\%$ 环境温度-20-60

温度 ± 0.5 耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次 防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 数字输出：RS485

可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流 $<100\text{mA}$

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度