

# 宁波市P21EDBP-09-02全新升级进口（廉价）日本美得龙对刀仪自动式精确测量刀长

产品名称	宁波市P21EDBP-09-02全新升级进口（廉价）日本美得龙对刀仪自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。请输入标签内容...真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

当我们没有使用日本美德龙metrol对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是有害的，应该避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。主要的事采用日本美德龙metrol对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐标系的原点位置（X0，Y0，Z0），而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关，有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上，也可以设在夹具上，但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系，Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定，而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客

户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。

华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施\*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。真的很自豪,全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品,产品布满全球,世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。

深圳华铨诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。其工作原理就是当人们加工一个模具时,而把Z轴工作机械原点设在模具底部(也就是机床平台表面)。这个时候需要次手动对Z轴坐标,将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里(不同的控制系统有不同的设法)。我们的用户使用产品后,都交口称赞我们的产品好,用户满意度很好。<http://shenzhen.11467.com/info/13011754.htm><http://lianyungang.11467.com/info/13081868.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13017007.htm>