

铝材挤压机挤压杆生产加工 安徽铝材挤压机挤压杆 洛阳雨晗

产品名称	铝材挤压机挤压杆生产加工 安徽铝材挤压机挤压杆 洛阳雨晗
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

挤压杆的长度如何确定？这要根据挤压筒等因素了，雨晗厂家生产厂为你推荐：

铝材挤压机挤压杆的长度等于挤压杆支承器的长度加挤压筒的长度再加5~10mm，以便把压余(见挤压残料)和挤压垫片从挤压筒中推出来。挤压杆的材料是铬镍钼和铬镍钨合金。装配式的挤压杆杆身为铬镍钨钒合金，根部为铬镍钼合金。挤压杆加工时，杆身和根部的不同心度不大于0.1mm，铝材挤压机挤压杆多少钱，两端面对轴线的摆动量不大于0.1mm。杆身外圆和内孔的表面粗糙度为1.25~2.5 μm。

挤压杆在工作时受到很大的纵向弯曲应力和压应力。因此，挤压时要对挤压杆进行稳定性和强度校核。当挤压杆开始失稳时。

铝材挤压机挤压杆是挤压设备必须的配件，在使用的过程中我们应该注意些什么？雨晗厂家已经总结好了：

严格地将挤压杆对准挤压筒的中心，保证水平度、同轴度，两者应保持均匀的间隙，严防在挤压过程中发生磕碰；挤压杆严禁粘金属，如发现粘金属应及时清除，为了便于清除，可在杆身上稍抹一点润滑油；挤压杆不宜长时间放置在加热了的挤压筒中，以防杆身温升高，铝材挤压机挤压杆生产加工，降低其使用强度；

在保证质量的前提下提高生产效率能使企业效益增加，安徽铝材挤压机挤压杆，铝材挤压机挤压杆这样使用就对了，雨晗根据多年经验总结了一下几条：

1. 空心挤压杆和固定垫片用挤压杆要保证内孔的粗糙度和与挤压针、导向杆的同心度，保证挤压针与导杆在轴孔中能运动自如；
2. 挤压杆根部的压套紧固装置应灵活可调，坚久耐用，定期检查和调整，以保证挤压杆的同心性和水平度；
3. 挤压杆的装卸和更换必须使用工具，以防碰伤和引起安全事故。

铝材挤压机挤压杆生产加工-安徽铝材挤压机挤压杆-洛阳雨晗由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。铝材挤压机挤压杆生产加工-安徽铝材挤压机挤压杆-洛阳雨晗是洛阳雨晗工模具制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王总。