

不锈钢非标设备加工时焊接、激光切割、卷圆、折弯的工艺难点

产品名称	不锈钢非标设备加工时焊接、激光切割、卷圆、折弯的工艺难点
公司名称	无锡鑫昌源设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫昌源 型号:304 316 2205 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区堰桥街道堰桥路35-3
联系电话	13656199922 13656199922

产品详情

不锈钢非标设备加工时焊接、激光切割、卷圆、折弯的工艺难点

一、焊接工艺难点：

- (1) 不锈钢材料热敏感性较强，在 450--850 温区内停留时间稍长，焊缝及热影响区耐腐蚀性能严重下降。
- (2) 容易发生热裂纹。
- (3) 保护不良，高温氧化严重。
- (4) 线膨胀系数大，产生较大的焊接变形。

二、激光切割工艺难点

- (1) 底部有毛刺
- (2) 切割带条纹

三、卷圆机

- (1) 克服片材的弯曲变形力。
- (2) 克服板材的弹性变形力。
- (3) 克服板材的塑性变形力。

四、数控折弯机工艺难点

- (1) 折弯边不平直，尺寸不稳定
- (2) 工件折弯后表面擦伤
- (3) 弯曲角有裂缝
- (4) 弯曲引起孔变形