

# TPE包胶POK工程塑料 德创化工

产品名称	TPE包胶POK工程塑料 德创化工
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

TPE包胶的产品在我们生活中随处可见，比如我们家里的电器外壳、园艺工具手柄、球拍的手把等等都是可以用TPE来包胶的。先来说说为什么这些产品需要用TPE包胶，这样做有什么好处呢？产品外层的包胶一是可以保护产品不会轻易受到损伤，防滑抗摔；二是可以增加产品触感的舒适性；三是可以使产品更加美观。TPE既具有硫化橡胶的弹性质地，又具有热塑性塑料的易加工性，它可以与PP、PC、ABS、PC + ABS、POM、PCTG、PETG、TR90、Tritan等众多材料包胶，包胶后的产品手感舒适，耐磨止滑，不易刮擦，增加使用寿命，且材料着色性出色，可塑性强，大大提高了客户的设计空间。

要实现包胶粘结牢固，我们需要采用极性接近的两种材质来注塑包胶。溶解度参数（SP）差在0.5范围内，两种胶体具有良好的相溶性。在与极性较强的ABS，PA包胶时，需要对TPE进行极性改性，提升其SP，以使得两种材料具有良好的相容性。极性接近的TPE和硬塑，在高温时在包覆界面熔融，形成烧蚀层，并且两种材料发生相互渗透，冷却后形成牢固的包胶粘结层。TPE的SP在7.2左右，PP的在7.5，PE的在8.0，PS的在8.5~9.0，ABS的在10.5，PA的在13.6。

包胶用的TPE，具体牌号的选择，跟硬塑料种类及产品功能要求等有关。TPE包胶料的主要优点，手感柔软舒适、震动阻尼效应，优良的耐油脂的性能与多种材质基体的粘接力，干燥和潮湿环境均宜的防滑手柄。那么我们在选择TPE包胶需要注意哪些方面呢？听听嘉洋tpe材料生产厂家怎么说

1.首先选择一家技术成熟，质量稳定的TPE厂家是必要的，厂家选得好，产品更能做得好，自己也能省时省力省心。再来考虑TPE材料的选择问题，每一种材料（如尼龙、PP、POM等）性质不同，所需要的TPE包胶料也是不同的，因此选择合适的TPE材料还要看自己的产品性质与需求。

2.根据所包覆硬料的类型来确定TPE包胶料的大类 需包胶的硬塑料品种不同，相应的与之配合的TPE包胶料的配方及型号也不同。如包胶PS,包胶PP,包胶ABS,包胶尼龙.所采用的TPE包胶料的型号和物性是不同的。所以，应先跟用户确认好硬塑料的品种，再选择合适类型的TPE包胶料。

3.绝大多数情况下都是和硬胶进行包胶成型的，包胶的机理是硬胶与软胶能实现结合面的熔接，硬胶与软胶的极性应比较接近。因此，硬胶的种类不同，所采用的TPE物性及牌号也不同。一般来说特殊极性和表面特性的材料，均需要特殊的TPE配混料来包胶。

4.根据特定的产品，应跟用户详细沟通确认其细节要求，如产品的表面手感要求;表面耐刮痕耐刮白要求;表面光泽度要求;材料比重要求;材料透明度要求;材料耐高温要求;材料耐溶剂耐化学性要求;产品的包胶厚度;产品的包胶尺寸大小等等。从而为用户提供一款量身定做的TPE,TPR牌号，让用户觉得材料性价比好。

5.对于TPE/TPR包胶制品而言，TPE,TPR软料的硬度是非常重要的一个参数。不同的包胶应用，需要提供不同的材料使用特性，故应根据产品要求选择适宜的TPE硬度。包胶用的TPE材料硬度，常见的为30~80A，也有低至硬度15~30A，高至85~95A的。具体选择什么样的硬度没有一定的标准，而应根据用户要求来提供合适硬度的TPE,TPR材料牌号。

6.不同的应用行业，相应的行业检测标准也不同。如厨具制品行业与日常五金工具行业，对于TPE的环保要求就不同。厨具行业大多对TPE有食品级检测要求，而工具五金行业，通常只要求ROHS,REACH(SVHC)环保要求即可。

7.应向客户了解产品包胶对TPE的功能要求，如对TPE的回弹性、拉伸强度、表面耐磨耐刮性能、TPE包胶表面的手感&光亮度&耐脏耐灰尘性、包胶表面是否需作后续加工(如喷油、印刷等)、耐老化耐黄变性以及环保测试要求等做详细的了解。这样，TPE供应商方可根据客户的不同要求给出针对性的TPE包胶料牌号或者提供定制化的特殊配方。确定好以上材料要求或标准,基本上供应商给出的TPE包胶料就能够满足用户的相应要求了.但在实际加工时，可能会因为加工时一些参数(如注塑温度、注塑压力、模具温度、锁模力)等未调整至优化数值，而出现一系列制品加工缺陷，如粘合性不好、劈缝、水纹、包胶变形、结合线等等。这些缺陷可通过调整加工工艺参数来消除或减少，也可与我司技术沟通，以便从原材料方面做调整。