

自动中药煎药机生产厂家 常州自动中药煎药机 三延机械信誉保障

产品名称	自动中药煎药机生产厂家 常州自动中药煎药机 三延机械信誉保障
公司名称	济南三延机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新东区孙村街道
联系电话	15562668903 15562668903

产品详情

煎药机管道堵塞中药渣如何处理

1.电磁阀故障：

失控，药袋过满，药袋溢出，溢出药液降低包装胶和轴的温度，造成袋粘，包装袋漏药。

有时它会导致袋子不被填满。

第二部分：电磁阀的工作原理：

电磁阀是包装机控制药袋装药的主要原始部件。电磁阀通电时，线圈产生磁性，磁性吸收铁棒，自动中药煎药机品牌，铁棒在前端带来皮碗，电磁阀打开，制药行业可流向药袋。电磁阀被切断后，电磁阀在弹簧弹性的作用下关闭。如果电磁阀的皮碗上有渣或其他脏东西，电磁阀就会失控。

包装机电电磁阀清洗：

1.切断电源，以确保机器不通电，汽缸中没有液体。

2.打开后底盘，找到电磁阀，拔下电磁阀，自动中药煎药机生产厂家，并从电磁阀上拔下电源线。(蓝线和绿线没有利弊)。

3.用十字螺丝刀从电磁阀上拆下五个螺丝，你可以看到一个红色的皮碗，并取出皮碗来清理电磁阀中的杂物。

4.按原路安装电磁阀。

高压密闭煎药机的一般的操作方法：

将需要煎制的中药放在专门的无纺布袋中，将袋口要封好，同时将封装好的中药放在容器中，用水浸泡，时间大约在三十分钟左右。在进行浸泡的同时，要将煎药机进行一个的清理，打开排废的液阀，将里面的污物清理干净，放入清洁的自来水，水量的多少主要是中药药量的百分之二十，有一个专门的计算公式方便计算出用水量的多少

在将煎药机中放入了一定的符合煎制的水量之后，自动中药煎药机厂家，应该将它的锅盖盖上，将手柄拧紧，放气安全阀应该处于关闭的状态。再将需要煎制的时间进行设置，在温度的控制上也要有所设置，电源在开启的情况下，按下加热键，煎药机就会自动的工作，而在煎制了一段时间之后，它的温度也会自动的转化为文火的状态，在达到了一定的设置的时间后，煎药机也会自动的停止工作。

在中药煎制好了之后应该先将排气的安全阀打开，将它的压力减下来，将排药液的阀门打开，再将药液通过软管而注入包装机的药罐内部，排药液的过程中转动挤压装置，同时将药液充分的挤压出来，在当药液排完了之后应该完全打开安全阀，打开手柄将药包取出后，再关闭掉电源

三、安全阀，压力表与锅盖连接处漏气

- 1、煎药锅盖另一面的紧固螺母松动，拧紧。
- 2、连接处密封圈损坏，更换。

四、安全阀不起跳排气，压力表显示压力0.3Mpa

- 1、安全阀一般是被杂物小孔堵塞，对安全阀进行清洗使其畅通
- 2、安全阀已经损坏，需要对其进行更换。

五、加热正常，电控盒显示正常，而压力表不指示压力

- 1、打开压力表下部的排气阀门，看是否排气，若不排气则有异物堵塞小孔，清洗使其通畅
- 2、若排气，则是压力表损坏，更换。

六、再次掀开锅盖时不能全开

- 1、挤压盘没有完全旋至上端，反方向旋转手轮，直到转不动为止，再掀动锅盖。
- 2、煎药机构内存在负压，打开排气阀后即可掀开。

七、通电后，加热指示灯亮，温度却不升高

加热模式启动后，温度不升高，证明机器内部的加热盘与电气线路有问题，这个时候报维修工进行检修。

八、按下停止按钮后，加热指示灯灭，压力升高

这个时候我们无法判断是线路板或者其它问题的时候，常州自动中药煎药机，但我们肯定的是电器有故障，此时应立即关闭电源开关，或拔下电源线插头，然后由人员对机器进行维修。

自动中药煎药机生产厂家-常州自动中药煎药机-

三延机械信誉保障由济南三延机械有限公司提供。济南三延机械有限公司是山东 济南 ,制药设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在济南三延领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创济南三延更加美好的未来。