

大型数控车床型号

产品名称	大型数控车床型号
公司名称	山东恒海数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	恒海数控:0.00
公司地址	滕州市龙泉街道永昌路31号
联系电话	0632-5166528 13376320863

产品详情

CK6163数控车床 大型数控车床多少钱一台

- 1、本机床是一款高速度、高精度、高可靠性的数控机床。床座、床身、床头箱等主要构件均采用材料铸造而成，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、机床的位置精度高，排屑流畅、适合高速高精加工。
- 3、高速高精高刚性主轴，变频主轴电机、可以达到更高主轴转速。主轴单元在恒温室内组装，组装后经连续72小时恒温跑合，上机后再经连续72小时试运转，确保高速高精性能的可靠。
- 4、选用电动刀架。
- 5、X、Z方向进给采用精密滚珠丝杠，伺服电机通过大扭矩低惯量进口弹性联轴器与丝杠直联，采用先进的集中自动润滑装置，定时、定量的自动间歇式润滑，工作稳定可靠。
- 6、机床防护采用全防护设计，宜人性强，美观独特，防水防屑可靠，维护方便。

CK6163数控车床

机床型号

CK6163

床身.大回转直径mm

650

托板上.大回转直径mm

400

.大加工长度mm

1000 1500 3000

主轴头形式

三档机械变速，变频无极调速

主轴转速级数

无极

主轴转速范围r/min

25-850

主轴端部结构

c11

主轴空直径mm

105

主轴孔前端锥度

公制120 1:20

X/Z轴重复定位精度mm

0.01/0.015

主电机型号

YVP180L-4-11KW

刀架.大行程mm

430/1200

滚珠丝杠直径*螺距mm

3205/6310

快速移动进给mm

4000/5000

定位精度mm

0.025/0.030

工件加工精度

IT6-IT7

工件表面粗糙度

1.6

刀架标准配置

电动立式四工位刀架

刀架刀杆截面mm

32*32

机床外形尺寸 (L × W × H) mm

3200-1820*1780

机床重量Kg

3900

主要配置清单：

控制系统

广数980

1套

广数

广州

主轴

自制

国产

主轴轴承

新哈

丝杠轴承

电动刀架

文昌

主轴电机

变频主电机 (7.5KW)

南京雄标

滚珠丝杠

南通启杰丝杆

自动润滑装置

大型数控车床多少钱一台