

工业高压管道焊缝UT检测缺陷 蒸汽管道阀门X拍片检测裂纹

产品名称	工业高压管道焊缝UT检测缺陷 蒸汽管道阀门X拍片检测裂纹
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 管道:工业高压管道 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

钢丝绳作为起重、运输、提升及承载等重大装备与重要设施中的主要组件，被广泛应用于矿山、冶金、建筑、水利、旅游、港口码头、交通运输、航空航天、石油钻探、工业等国民经济各个域。

在矿井提升运输设备中，钢丝绳的使用十分普遍。

钢丝绳的无损检测方法有很多种，包括超声波检测法、射线检测法、声发射检测法、电涡流检测法、电磁检测法以及机械检测法、声学检测法、电流检测法、光学检测法、振动检测法等。

直到近年，在钢丝绳无损检测中主要还是以电磁检测法为主，其余无损检测技术依然局限于阶段。

针对局部损伤LF型缺陷，采用漏磁检测原理，即通过在钢丝绳断丝处泄漏的磁场来检测钢丝绳的缺陷。

针对金属横截面积损失LMA型缺陷，采用主磁检测法，即通过对钢丝绳内部穿过磁通量的测量来检测出钢丝绳金属截面积的变化情况。

根据电磁检测法工作原理不同，其磁化方式可以分为交流磁化、直流磁化、永磁磁化。

由于永磁磁化检测装置体积小，重量轻，使用便捷，检测成本低，特别是近年来新型永磁材料的开发与应用，使其优势更为明显，因此电磁检测法中大量使用永磁磁化的方式。

常用的传感器类型有霍尔元件传感器和感应线圈两种。

在实际使用中，霍尔传感器的输出信号不受传感器移动速度的影响，且霍尔元件体积小，对小间隙空间磁场的测量有很大的优越性，因此得到广泛应用。

相关检测标准：

GB/T 24191-2009 钢丝绳 实际弹性模量测定方法

GB/T 24811.1-2009 起重机和起重机械 钢丝绳选择

GB/T 24811.2-2009 起重机和起重机械 钢丝绳选择

GB/T 25833-2010 公路护栏用镀锌钢丝绳

GB 26722-2011 索道用钢丝绳

GB/T 26832-2011 无损检测仪器 钢丝绳电磁检测仪技术条件

GB/T 28267.1-2012 钢丝绳芯输送带 第1部分：普通用途输送带的设计、尺寸和机械要求