



### 三、润滑油品检测项目的意义：

#### 1、黏度

合适的黏度能使润滑油在油膜厚度随油品的黏度提高而增加。冷却和密封作用，保证压缩机的正常运转

#### 2、黏温性

润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 3、闪点

闪点的高低反映了油品在压缩过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 4、积炭倾向性

积炭倾向性是指润滑油在压缩过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 5、氧化安定性

油泥。压缩机的排气温度通常均在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成

油泥。压缩机的排气温度通常均在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成

#### 6、防腐防锈性

压缩机润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 7、油水分离性

压缩机润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 8、消泡性

消泡性是指润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 9、其他

还要求油品挥发性小，合适的倾点，无机械杂质和水分等性能，以保证压缩机能长期安全运行。

我们公司实验室拥有先进的检测设备，能够对各种油品进行全面的检测。我们拥有专业的技术人员，能够为客户提供专业的检测服务。如果您有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

我们公司检测有良好的内部机制，优良的工作环境以及良好的激励机制。由一批高素质、高水平、经验丰富的检测人员组成，能够为客户提供专业的检测服务。我们拥有先进的检测设备，能够对各种油品进行全面的检测。我们拥有专业的技术人员，能够为客户提供专业的检测服务。如果您有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

油品检验请咨询本公司李工



## 行业资讯

钻井工程无疑是石油工业中采用先进技术思想、实施新科技活跃的领域，近年来，气体钻井技术更加有利于发现和保护油气层，能大幅度地提高机械钻速和钻头使用寿命，为复杂地层油气勘探开发提供了新的工程技术手段。可喜的是这项技术在我国呈迅猛发展态势，形成了空气钻井、雾化钻井、泡沫钻井、氮气钻井、天然气钻井、柴油机尾气钻井、充气钻井等配套装备和工艺技术，具备了3500米井深的气体钻井能力。

气体钻井中的钻井液可压缩性强，不能产生有效的钻井液脉冲，常规随钻测量技术（MWD）无法使用，因此斯伦贝谢、哈利博顿以及俄罗斯的一些石油公司相继推出了一系列的电磁随钻测量系统（EM - MWD），并在欧洲、加拿大、南美洲和俄罗斯等地区推广应用。在我国，中国石化经过几年的技术储备和研究攻关，研制开发了具有独立知识产权的EM - MWD系统样机——CEM - 1（China Electromagnetic MWD），填补了该项技术的国内空白。工区现场试验表明：在相近的地层条件下，CEM - 1的主要技术指标达到了国外同类产品的先进水平。

### CEM - 1系统结构与工作原理

中国的石油钻井工程界从2002年开始跟踪国际电磁随钻测量技术，并于2003年初由中国石化所属的科研部门完成了调研报告。2003年11月，完成了俄罗斯 - 172M型EM - MWD系统在现场的试验。试验井的地层电阻率为2~4  $\Omega \cdot m$ ，其有效测量深度为1600米。2006年，中国石化正式启动了“电磁随钻测量系统研制”项目的立项研究，经过连续攻关，攻克了一系列技术难点和技术关键，现场试验即获得圆满成功。