

砂轮片树脂 协诚砂轮方钢管切割 宁波树脂砂轮片

产品名称	砂轮片树脂 协诚砂轮方钢管切割 宁波树脂砂轮片
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享切割片的正确操作方法你知道吗？

- 1、接通电源前，查看电源电压是否符合要求，开关置于断开位置。同时还要检查电缆线，插头不得有损伤。
- 2、检查整机外壳，外壳不得破损，并检查切割片，使用的切割片应完好无损。对于这点常用的检查方法为：用眼观察切割片无缺口或裂纹。
- 3、检查切割片防护罩应完好牢固。
- 4、通电空载运行1分钟，检查工具转动部件是否转动灵活无障碍。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享 砂轮切割片主要就是用来切割机械的，它是一种磨削的工具。它的种类有很多，树脂金刚石砂轮片，比如树脂砂轮，陶瓷砂轮，金刚石砂轮等等。根据材料的不同运用的场合也不同。砂轮切割片通常都会使用一定的着色剂来增加磨片的色彩，这一方面是为了美观程度，另一方面可以保护砂轮切割片，高速树脂砂轮片，可以提高磨片的耐光，耐高温等性能。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享切割片怎么安装？

切割片安装步骤一：了解基本知识

熟知切割机的操作知识，以及场景应用。切割机的分类以及切割大的功率。在使用过程中要注意切割的速度以及使用时间，定期进行维护和修理。切割机在市面上的价格透明，从高到低的都有，要根据企业自身情况来挑选适合的切割机。

切割片安装步骤二：检查切割片

仔细检查切割片，观察切割片表面是否出现裂纹、切割片过软的现象。若有其中一个现象出现就要及时更换，避免在切割过程中发生危险事故。

切割片安装步骤三：找准位置

找到切割机运转轴的位置。中间的轴承箱突出的地方是轴锁紧装置。按下圆柱，另一手转动轴，逆时针转动，砂轮片树脂，较好办法是用手左右大幅度摆动轴。同时按下的圆柱遇到轴上的小孔后，圆柱销进孔里。轴就不能转动了。

切割片安装步骤四：放入切割片

按住圆柱，宁波树脂砂轮片，另一手使用扳手把切割片的紧固螺栓松开并取下。依次取下切割片保护圆盘和纸垫，防止损坏的切割片。里面的一片保护圆盘就不要取出，把新切割片放入，然后依次安装好纸垫和保护圆盘，并扭紧。

切割片安装步骤五：运转切割片

刚开始切割的时候不能直接进行切割，要等切割机空转1-2分钟左右。这样是为了确保在切割的时候不会出现危险事故。

砂轮片树脂-协诚砂轮方钢管切割-宁波树脂砂轮片由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司为客户提供“砂轮片、切割片”等业务，公司拥有“协诚砂轮”等品牌，专注于磨具、磨料等行业。，在永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡。