

RCO催化燃烧设备 保定催化燃烧设备 蓝甜科技有限公司

产品名称	RCO催化燃烧设备 保定催化燃烧设备 蓝甜科技有限公司
公司名称	天津市蓝甜科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号
联系电话	18920301789 18920301789

产品详情

催化燃烧装置是有机废气直接引入废气处理系统

催化燃烧装置是有机废气直接引入废气处理系统，催化燃烧设备安装，开始要通过电加热器，让温度升高逐渐达到废气反应需要的温度。废气在催化剂作用发生化学反应，生成水和二氧化碳，同时释放出热量。热量通过热交换器，保定催化燃烧设备，进入催化床。当有机废气的浓度达到一定的浓度时，放热和热交换所需要热量平衡，不再需要电加热。通过能量守恒处理掉高浓度有机废气。上面过程可通过PLC系统控制柜全自动操作。

进入催化燃烧装置的气体

进入催化燃烧装置的气体首要经过预处理，除去粉尘、液滴及有害组分，避免催化床层的堵塞和催化剂的。进行催化床层的气体温度必须要达到所用催化剂的起燃温度，RCO催化燃烧设备，催化反应才能进行。有机废气由装置上部进风口进入预处理器，经过多层不锈钢丝网组成的粗效过滤元件去除废气中的灰尘等颗粒物，由装置下部总通道进入组合吸附床(两行并列6格)。每个吸附床均带有一套气动切换阀，该切换阀可将吸附床转换成吸附/脱附状态。

活性炭吸附脱附+RCO催化燃烧装置包含：预处理单元——高效过滤器、吸附浓缩单元——活性炭吸附

箱、催化燃烧单元——催化燃烧系统以及电控单元。系统设置了催化超温报警、风机故障、阀门故障等报警声光信号。

催化燃烧装置的优势有哪些？

- 1.催化燃烧净化装置净化效率比较高：净化效率 98%；
- 2.催化燃烧装置能耗低：起燃温度低、排出气体温度可回收利用；
- 3.催化燃烧装置的结构紧凑，催化燃烧设备厂家，占地面积小，管理、维修简单，操作安全；
- 4.自动化程度高，系统采用PLC可编程控制器控制，阀门采用电动阀门。

rco催化燃烧设备-保定催化燃烧设备-

蓝甜科技有限公司由天津市蓝甜科技有限公司提供。天津市蓝甜科技有限公司是天津 天津市 ,环保设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在蓝甜科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创蓝甜科技更加美好的未来。