【精品推荐】供应多种线切割机床（来电订购）

产品名称	【精品推荐】供应多种线切割机床（来电订购）
公司名称	厦门鑫富弘机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫富弘 型号:dk系列 主电机功率:1（kw）
公司地址	厦门市同安区工业集中区建材园112栋105号
联系电话	86 0592 6155218 13950187898

产品详情

品牌	鑫富弘	型号	dk系列
主电机功率	1（kw）	外形尺寸	1（mm）
重量	1（kg）	最大加工电流	1（A）
最小指令值	1（mm）	最大指令值	1（mm）
表面粗糙度	1（um）	类型	1
最大切割厚度	1（mm）	作用对象	多种
适用范围	通用	适用行业	通用
最大加工速度	1（mm/min）	产品类型	二手
是否库存	否	走丝速度	快走丝
工作形式	电火花		

合理的利润是我们诚信的体现、专业的水平是我们品质的保证、优越的服务是我们永恒的责任、我们的用心,将让您永远放心! 详情请咨询公司网站：www.xmxfh.com

一、公司介绍

本公司销售多种产品，产品质量保证，本着“ 专业专注、服务一流 ”的态度，我

们坚信“ 诚信 ”才是生存的大道。

“ 小胜凭智，大胜靠德 ”，欢迎新老客户来电咨询。厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德

国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来

二、产品详情

产品样本如下：

厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来

厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。

最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来

厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客

户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来厦门鑫富弘机械设备有限公司，坐落于美丽的鹭岛之城—厦门经济特区。公司创立于2002年，专业从事高性能电加工产品研发、制造和专业技术服务的电加工设备开发商。公司设有独立研究所，与国内资深专家合作，结合国企几十年的技术积累不断开发创新，设计研制了各档高速度、高厚度、大锥度、上下异形、变频切割的最新控制系统，采用慢走丝切割原理，结合快走丝工艺，制造出全国最新的中速走丝切割机床，石墨绝缘体砂线线割机，穿孔复合线切割机床达到了慢走丝加工水平和效果，使工件表面光洁度可达1.2μm以下，单次切割速度是全国之最，每小时最高可达10000mm2以上，定位精度±0.005mm。最新结构，最高配置，日本丝杆、台湾线轨、德国轴承、日本伺服电机、先进工控电脑、人机界面、电子自动加油、无阻驱动、来电自动加工、hf、hx、plc全新控制系统，真正以优品质、超稳定、高档次、低价位来针对当今国内线切割加工价格低廉的市场应用领域。公司拥有一支精良的销售、维修队伍，所有从事人员都是在制造工厂经过理论和实践的历练，公司专业技术人员和工程师开发人员，在机械制造和流程设计方面发挥着独特超前理念，以真正的高品质、低价位、优服务针对每个客户，本着为每位客户创造最大效益为根本。为了更有效地为每个客户保证最快捷、最高效的售后服务、特在泉州、莆田、漳州设立分支机构，以不断的完善自身服务网络和致胜的团队精神，做到立足厦门，服务闽南，面向全国市场，进入世界领域。公司以诚信立业、质量为本的宗旨。以卓越的品质、专业的水平、完善的服务为定量，争取成为闽南地区最优秀、最完美的机电设备公司。让我们携手一起共同发展，展往未来

【产品图片和价格属性等仅供参考，具体来电咨询】

三、来电详谈

欢迎新老客户来电详谈，感谢您浏览本公司的网站！