

液氧罐生产厂商 大榆低温

产品名称	液氧罐生产厂商 大榆低温
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	12500.00/台
规格参数	型号:5-150立方 结构:双层 温度:-196
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧罐的发展前景

天然气是一种非常清洁的能源，燃烧以后不是产生对大气造成危害的气体，而且是一种可再生的清洁能源。但是我国燃气分布不均匀，为了可以从西部把气体运输到需要的地区，就需来进行储存了。

从国内外经济发展及大型LNG储备库的建设情况来看，大型液氧罐将是LNG行业未来主要发展趋势，国内大型液氧罐建造能力还需进一步发展。大型液氧罐设计与建造是液化天然气终端储存系统中的大型核心设备，其设计和建造是LNG终端工程建设的关键技术之一。

中小型液氧罐应用广泛，国内生产工艺成熟，随着LNG产业发展而飞舞。中小型液氧罐一般为双金属壁结构，带压储存，采用真空粉末隔热，小型储罐也可以采用高真空多层隔热。目前，国内的中小型储罐的设计、制造技术和能力较为成熟，产品已大量投入使用。中小型液氧罐广泛应用于小型LNG液化工厂、LNG气化站、LNG加气站、LNG运输及民用设施中，同时也是LNG接收站化整为零、连接下游应用必不可少的设备。

液氧罐的注意事项

1、液氧罐的安全操作mm_+0为防止液氧罐出现超温、超压现象，应控制其使用压力和使用温度。液氧罐的超温和超压的原因是以下几种：

(1) 操作失误为了防止出现操作失误，应该在关键操作装置上挂牌，牌上用明显标记或文字注明阀门等的开闭方向，开闭状态、注意事项等。

(2) 液化气体充装过量防止充装过量的措施包括：严格按照规定的存储量充装，发现超装，应立即设法将超装量抽出；充装所用的全部仪表必须定期检验，液位计要定期冲洗；容器内如存有残液，应一并计入其充装量，不能将其重量忽略；周围温度升高时，应进行喷淋降温。

2、液氧罐的维护保养:

1、气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶不准用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。一般用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。