

超市货架自动焊接机 自动焊接机 东莞市华敏仓储科技

产品名称	超市货架自动焊接机 自动焊接机 东莞市华敏仓储科技
公司名称	东莞市华敏仓储科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇水边村滨富路
联系电话	13480060199 13480060199

产品详情

自动焊机焊接特点：

- 1、焊接参数设定，轻型货架自动焊接机，直观准确；
- 2、焊接过程中电流和时间精密控制，有效提高焊接质量；
- 3、全套进口元器件组装性能稳定；
- 4、采用机械自动化作业，减少人力，提高产量。

自动焊机常用的焊接工艺方法有：埋弧焊、等离子弧焊、激光焊等等。

激光焊是以聚焦的激光束作为能源轰击焊件所产生的热量进行焊接的方式。具有：激光束能量密度很高，焊速快，热影响区和焊接变形很小，尺寸精度高；可焊多种金属、合金、异种金属及某些非金属材料；可透过透明材料对封闭结构内部进行无接触焊接；特别适于焊接微型、精密、排列非常密集、对热敏感性强的工件；但是使用激光焊操作，自动焊接机，设备养护成本高，焊机功率受限。

对于焊接操作机应该注意：

作业前，检查对焊接操作机的压力机构应灵活，夹具应牢固，气、液压系统无泄漏，确认正常后，方可施焊。

对焊接操作机应安置室内，并有可靠的接地。如多台对焊接操作机并列安装时，间距不得少于3m。

焊接操作机在焊接前，应根据所焊钢筋截面，调整二次电压，不得焊接超过对焊接操作机规定直径的钢筋。断路器的接触点、电极应定期光磨、二次电路全部连接螺栓应定期紧固。冷却水温度不得超过40°C；排

水量应根据温度调节.

冬季施工时，室内温度应不低于8 ° C.作业后，应尽量把焊接操作机内的水冷却.

焊接较长钢筋时，应设置托架.配合搬运钢筋的操作人员，在焊接时要注意防止火花.闪光区应设挡板，焊接操作机在焊接时无关人员不得入内.

自动焊接机应配置什么形式的焊接电源？

一种是MAG气体保护焊电源，就是利用气和CO₂混合气体对焊接工艺进行保护，立柱货架自动焊接机，由于其具备焊接熔池深度大、熔敷、焊接飞溅较小等特点，所以获得稳定的焊接过程和美观的焊缝是轻而易举的。一种是MIG气体保护焊，也就是只有气作为保护气体，超市货架自动焊接机，虽然结果还是非常好，只是气的价格比较贵，使得这种焊接电源的应用受到了限制。

超市货架自动焊接机-自动焊接机-东莞市华敏仓储科技由东莞市华敏仓储科技有限公司提供。“仓储设备,货架及周边设备,工业自动化设备”选择东莞市华敏仓储科技有限公司，公司位于：东莞市横沥镇水边村滨富路，多年来，华敏仓储科技坚持为客户提供好的服务，联系人：刘女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华敏仓储科技期待成为您的长期合作伙伴！