

## 氦质谱检漏厂家 安徽伽德罗|自主研发

产品名称	氦质谱检漏厂家 安徽伽德罗 自主研发
公司名称	安徽伽德罗工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区习友路1799号4号楼
联系电话	17354008391 17354008391

### 产品详情

对于容积较小的部件，如波纹管、各种充气接头和气管焊接件等，采用氦罩法被检工件抽空，检漏仪调到漏率（10-11Pa。m<sup>3</sup>/s），然后对氦罩冲氦。对检漏方法的要求：能定位、定量，即不经能够找出漏孔的位置，还能知道漏率的大小，以便确定是否合乎质量要求；能无损检漏，不使被检设备受到损伤和污染；氦质谱检漏设备应在施工工作完成后进行本测试，测试完成后不得进行焊缝的修磨等。若设备被浸湿或有残余的液体都会影响毛细管的泄漏而影响测试结果的真实性。

氦质谱检漏设备因氦比空气轻，因此要注意检漏的顺序，检查顺序应依照由下而上，由近而远的顺序进行。氦质谱检漏仪的检漏率应高于设备所允许漏率1-2个数量级。首先将设备稳固的置于明亮、透风良好的场所，连接好检漏用管路及压力表，应将压力表安装在测漏容器的顶部便于观察的位置。对于容积较小的部件，如波纹管、各种充气接头和气管焊接件等，采用氦罩法被检工件抽空，检漏仪调到漏率（10-11Pa。m<sup>3</sup>/s），然后对氦罩冲氦。

于氦检是通过氦穿过漏孔来检漏的，所以焊缝表面若存有油污、焊渣以及设备内部的积水、污垢等都会使泄漏孔暂时阻塞而影响检测结果，因此，测试前必须设备内部清理干净及焊缝表面并用热风装置将设备内部干燥。对于容积较小的部件，如波纹管、各种充气接头和气管焊接件等，氦质谱检漏厂家，采用氦罩法被检工件抽空，检漏仪调到漏率（10-11P

a.  $\text{m}^3/\text{s}$ )，然后对氦罩冲氦。漏孔距离质谱室的距离检漏仪反应时间也不同，所以喷氦气应先从靠近检漏仪的一侧开始由近至远进行。

氦质谱检漏厂家-安徽伽德罗|自主研发(图)由安徽伽德罗工业技术有限公司提供。安徽伽德罗工业技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽伽德罗——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市蜀山区习友路1799号4号楼，联系人：程经理。