

云南直埋式波纹补偿器生产厂家

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | 云南直埋式波纹补偿器生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州市禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区 |
| 联系电话 | 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司直埋式补偿器生产厂家（杨经理）河北禹拓管道制造厂是国内正规的管道补偿器厂家,你还在为寻找管道补偿器生产厂家而烦恼吗现在市场上有很多补偿器品牌但是质量参差不齐鱼龙混杂,无法让客户做出正确的判断,本人观点还是不建议客户只看重价格,应该从质量和厂家规模上边多做对比或者亲自到厂家考察,河北禹拓真诚的欢迎新老客户莅临我公司参观指导.

使用时需要注意的是直埋内压波纹补偿器要求在两固定支座之间只装一个波纹补偿器，其补偿器对支座作用力的计算与单式波纹补偿器对支座作用力的计算相同，由于直埋内压波纹补偿器在管道上实现自由补偿和安装简单等特点，因而深受工程设计及安装使用者的欢迎。禹拓公司是国内的波纹补偿器生产商，取得了多家品牌的OEM代购资格。始终注重科技研发的超创管道始终坚持科技创新，满足用户的多方位需求，常年备有各种常规产品，并为用户提供定制化解决方位，真诚希望有实力的终端客户来我公司洽谈合作，也欢迎采购我们公司的产品。

标准波纹补偿器标准编号:GB/T 12777-2008 不锈钢补偿器65

波纹补偿器标准名称:金属波纹管膨胀节通用技术条件2008-08-04发布，2009-02-01实施颁布部门:中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局，中国国家标准化管理委员会 本标准规定了金属波纹纹补偿器的定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输、贮存等。本标准适用于安装在管道中其挠性件为整体成形无加强U形、加强U形和 形波纹管的圆形波纹管补偿器的设计、制造和检验。压力容器用膨胀节的设计、制造和检验亦可参照使用。

波纹补偿器生产厂家，波纹补偿器，也叫膨胀节，或伸缩节。由构成其工作主体的波纹管（一种弹性元件）和端管、支架、法兰、导管等附件组成。主要用在各种管道中，它能够补偿管道的热位移，机械变形和吸收各种机械振动，起到降低管道变形应力和提高管道使用寿命的作用。波纹补偿器连接方式分为法兰连接和焊接两种。直埋管道补偿器一般采用焊接方式（地沟安装除外）波纹补偿器是用以利用波纹补偿器的弹性元件的有效伸缩变形来吸收管线、导管或容器由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化的一种补偿装置，属于一种补偿元件。可对轴向，横向，和角向位移的的吸收。

检测：由于不同类型的波纹补偿器补偿形式不同，主要有轴向、横向、角向以及组合补偿方式。对同时

存在多种位移的波纹补偿器，要对其各种位移进行合成，求出总等效轴向位移，检测是对总等效轴向位移而言。也就是说，波纹补偿器公称位移的检测是对总等效轴向位移检测。

通用类波纹管的公称位移，实际上就是波纹管给定的名义位移变形的能力。对于用波纹管制成的膨胀节(补偿器)、补偿器而言，通常称为补偿量，反映了波纹管吸收系统位移的能力，表示在一定条件下，产品所具有的补偿能力。波纹管在正常工作时，要吸收系统位移而产生位移变形，同时还要一定次数的正常安全工作位移循环次数。因此波纹管在设计时，根据每一个波可以承受的位移大小，设计有一定的波纹数，当每个波都在均匀地承受位移载荷，没有局部超负荷时，波纹管可以正常的工作。设计合理时，可以一定的设计工作位移循环寿命次数。在JB/T 6169-92“金属波纹管”标准中，对此项性能的检测做出了规定。

波纹补偿器由一个波纹管和二一个端接管构成。其通过波纹补偿器的柔性变形来吸收轴线轴向位移。其中接管的两端与管道相连；运输固定螺栓是补偿器在运输过程中的刚性支承。

波纹补偿器连接方式分为法兰连接和焊接两种。波纹补偿器主要用于补偿轴向位移，也可补偿横向位移或轴向与横向合成位移，具有补偿角位移的能力，但一般不应用它补偿角位移。