

呼和浩特镭晨DIP炉后AOI 镭晨科技

产品名称	呼和浩特镭晨DIP炉后AOI 镭晨科技
公司名称	广州镭晨智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区云埔四路6号1栋803室
联系电话	18520405428 18520405428

产品详情

DIP插件和贴片各种焊接不良介绍

1. 空焊——零件脚或引线脚与锡垫间没有锡或其它因素造成没有接合。
2. 假焊——假焊之现象与空焊类似，但其锡垫之锡量太少，低于接合面标准。
3. 冷焊——锡或锡膏在回风炉气化后，镭晨DIP炉后AOI厂家，在锡垫上仍有模糊的粒状附着物。
4. 桥接——有脚零件在脚与脚之间被多余之焊锡所联接短路，另一种现象则因检验人员使用镊子、竹签...等操作不当而导致脚与脚碰触短路，亦或刮CHIPS脚造成残余锡渣使脚与脚短路。
5. 错件——零件放置之规格或种类与作业规定或BOM、ECN不符者，即为错件。
6. 缺件——应放置零件之位址，因不正常之缘故而产生空缺。
7. 极性反向——极性方位正确性与加工工程样品装配不一样，即为极性错误。
8. 零件倒置——SMT之零件不得倒置，另CR因底部全白无规格标示，镭晨DIP炉后AOI公司，虽无极性也不可倾倒放置。
9. 零件偏位——SMT所有之零件表面接着焊接点与PAD位偏移不可超过1/2面积。
10. 锡垫损伤——锡垫（PAD）在正常制程中，经过回风炉气化熔接时，不能损伤锡垫，一般锡垫损伤之原因，为修补时使用烙铁不当导致锡垫被破坏，轻者可修复正常出货，严重者列入次级品判定，亦或移植报废。

波峰焊DIP炉后AOI主要管控BOTTOM二的焊锡品质问题，主要检测焊锡一连焊、桥接、多锡、少锡、露铜、盲点(未出脚)、锡洞、焊盘异物、假焊、虚焊等。焊锡问题定是上锡后管理，但是要放在电测前，否则将严重影响电测效率，同时还可能损坏电测设备包装前，呼和浩特镭晨DIP炉后AOI，成品板经过所有测试后，还需要再遍整体的D检，以保证品质。广州镭晨智能装备科技有限公司专注于PCBA生产过程中的光学视觉检测领域，是集研发、销售、服务于一体的高新型企业。产品涵盖DIP炉前、DIP炉后AOI，SMT 2D AOI、3DAOI、3D SPI、以及涂覆检测设备。

主要的功能用于检测锡膏印刷的品质，包括体积，面积，高度，XY偏移，形状，桥接等;炉前AOI安装于片式贴片机之后或者泛用贴片机之后，主要用于检测元件贴置的状况;炉后AOI安装于回流焊炉后或者波峰焊炉后，镭晨DIP炉后AOI设备，主要用于检测包含元件贴置，以及焊锡的状况;顾名思义，通用型AOI则可灵活应用于上述各制程和工位，并可完成上述所有检测功能。

呼和浩特镭晨DIP炉后AOI-镭晨科技由广州镭晨智能装备科技有限公司提供。呼和浩特镭晨DIP炉后AOI-镭晨科技是广州镭晨智能装备科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：简小姐。