

PEEK 打印细丝 聚醚醚酮打印耗材 3D打印机用 1.75打印耗材 耐温耗材

产品名称	PEEK 打印细丝 聚醚醚酮打印耗材 3D打印机用 1.75打印耗材 耐温耗材
公司名称	南京特塑复合材料有限公司
价格	2500.00/公斤
规格参数	
公司地址	南京市江北新区团结路99号孵鹰大厦978室
联系电话	15251718815

产品详情

由于PEEK材料的熔点是343℃，打印温度需要达到400℃以上，并且在打印时需要恒温处理，因此我们准备一台符合温度要求的3D打印机，建议打印温度达450℃，热床达120℃，恒温箱达90摄氏度；

准备1卷PEEK线材，线径误差不能大于 $\pm 0.05\text{mm}$ ，并且需要做好干燥处理；干燥处理可通过恒温环境加上干燥剂的方式来处理；

准备好需要打印的三维模型，放到切片软件cura中，设置打印温度为430℃，热床为80℃，恒温为90℃，打印速度不宜过快，建议底层速度为20mm/s，打印速度为50mm/s；

通过上述的切片参数设置后，生成gcode文件，放到3D打印机上进行打印，下图打印好的PEEK材料模型

通过3D打印出来的PEEK制件，可以进行退火处理，以获得更好的材料性能，退火热处理步骤：准备专用烤箱，在100℃环境烘烤10分钟，完成后在150℃环境烘烤15分钟，制件会重新结晶排序，以获得更好的性能。

打印时温度对打印效果非常重要，所以必须是密闭恒温的3D打印机，如果是开放式或者不恒温的，制件的性能会大大降低

热床底板同样非常重要，决定了是否打印时能够黏住底