

逆变式交/直流脉冲氩弧焊机

产品名称	逆变式交/直流脉冲氩弧焊机
公司名称	厦门市永煌达机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:厦门市接地焊接设备有限公司 控制方式:手动
公司地址	厦门市集美区杏林街道苑亭路1号之106
联系电话	86 0592 7891109

产品详情

品牌	厦门市接地焊接设备有限 型号	WSEM-250P WSEM-315P WSEM-500P
控制方式	手动	频段
动力形式	高周波	驱动形式
焊接原理	冷焊	作用原理
作用对象	金属	电流

wsm系列（逆变式交/直流脉冲氩弧焊机）一、功能及特点

- 采用理想的开关元件igbt和先进的逆变技术，可获得良好的静、动特性，引弧容易，焊接稳定，高效节能！是国际上最先进的逆变焊机之一。
- 即有tig、单次tig、点焊tig、手工焊、高低频脉冲tig和交流方波tig等多种功能于一体。属全功能焊机，可满足各种焊接方式。是国际上功能最强大的焊机之一。
- 数字显示电流，使焊接电流更精确。 · 具有远控功能，可方便远距离调节焊接电流（可选配）。
- 体积小，重量轻，移动便利。
- 交流方波tig可焊接铝及铝合金制品。直流氩弧焊可焊接碳钢、不锈钢、合金钢、钛、铜等各种金属材料。直流手工焊可用于各种领域的金属焊接，可用酸性焊条、低氢碱性焊条、管道纤维素焊条、耐热钢焊条等多种焊条，主要用来焊接不同规格的碳素钢合金钢构件。
- 适用于电子、医疗仪器、装璜、航空、工程机械、锅炉、压力容器、造船、化工、石油、桥梁、建筑、模具等金属焊接的行业。特别见长于铝制品行业。

二、各型号主要技术参数 技术参数 / 型号

wsem-315p wsem-400p wsem-500p 输入电压 三相ac380v ± 10% 三相ac380v ± 10% 三相ac380v ± 10% 输入功率 8.5kw 12.6kw 18.2kw 空载电压 60v 70v 70v 输出电流 10 ~ 315a 10 ~ 400a 10 ~ 500a 负载率 60% 60% 60% 脉冲频率 0.5 ~ 500hz 0.5 ~ 500hz 0.5 ~ 500hz 脉冲占空比 10-90% 10-90% 10-90% 交流清洗宽度 50%-10% 50%-10% 50%-10% 整机效率 92% 94% 95% 点焊时间 0.5 ~ 5 秒 0.5 ~ 5 秒 0.5 ~ 5 秒 气体延时 0.5 ~ 15 秒 0.5 ~ 15 秒 0.5 ~ 15 秒 重量 53kg 55kg 65kg