

# 二氧化碳气体保护焊机 中频

产品名称	二氧化碳气体保护焊机 中频
公司名称	厦门市永煌达机电设备有限公司
价格	3600.00/台
规格参数	频段:中频 控制方式:手动 焊接方式:拉弧式
公司地址	厦门市集美区杏林街道苑亭路1号之106
联系电话	86 0592 7891109

## 产品详情

频段	中频	控制方式	手动
焊接方式	拉弧式	驱动形式	电动
动力形式	高周波	焊接原理	其他
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	交流	用途	焊接
样式	手持式		

### nbc系列（二氧化碳气体保护焊机）一、功能及特点

· nbc系列焊机是三相抽头式，平特性的半自动熔化极气体保护焊机，主要进行co2焊，可以焊接的材料包括低碳钢、低合金钢、高强钢等，对全位置的点焊、对焊、角焊、搭焊等均可获得稳定的焊接过程，适用焊丝直径范围为 0.8-1.2mm，是工业生产中理想的焊接设备。

· 与普通焊机（交流）机比，焊速快、效率高、焊接成本低，操作程序简化，无需再清除焊渣。表面成型好、工作变形小、适用于0.8mm以上的薄、中、厚、中低碳材的全方位焊接。

二、各型号主要技术参数 技术参数 / 型号 nbc-200a nbc-270a nbc-350a 输入电源（v） 三相380v ± 15% 三相380v ± 15% 三相380v ± 15% 额定输入功率（kva） 7.5 11 13 额定输出电流（a） 200 270 350 电流调节范围（a） 5-130 5-160 5-200 负载持续率（%） 60 60 50 输出电流范围（a） 40 ~ 200 40 ~ 270 40 ~ 350 额定工作电压（v） 24 27 28 型式 一体式 一体式/分体式 分体式 电压调节档数（档） 10 10 10 送丝机构 两轮送丝机构 两轮送丝机构 两轮送丝机构 送丝速度（m/min） 1 ~ 16 1 ~ 16 1 ~ 16 外型尺寸（长 × 宽 × 高mm） 530 × 345 × 660 625 × 350 × 540 530 × 345 × 660 680 × 365 × 690 重量（kg） 50 55 80