

# 逆变式直流氩弧焊机 手动

产品名称	逆变式直流氩弧焊机 手动
公司名称	厦门市永煌达机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:厦门市杰地焊接设备有限公司 控制方式:手动
公司地址	厦门市集美区杏林街道苑亭路1号之106
联系电话	86 0592 7891109

## 产品详情

品牌	厦门市杰地焊接设备有限 型号	WS-160A	WS-200A
	公司	WS-250A	WS-300A
控制方式	手动	频段	中频
动力形式	高周波	驱动形式	手工
焊接原理	冷焊	作用原理	逆变
作用对象	玻璃	电流	直流

(ws系列 ws-160a ws-200a ws-250a ws-300a) -----

### ws系列 (逆变式直流氩弧焊机) 一、功能及特点

- 采用独特的逆变技术，逆变频率达100多khz，具有国际先进水平。 · 电弧稳定，高效节能。
- 小型轻便，易于携带。 · 高频引弧，焊接渗透力强。 · 可焊表面均匀美观。
- 可焊接碳钢、不锈钢、合金钢、铜、钛等各种金属材料。 · 最见长于不锈钢的薄、中板焊接。

二、各型号主要技术参数 技术参数 / 型号 ws-160a ws-200a ws-300a

输入电源电压频率 (v、hz)	ac220 ± 15% 50/60	ac220 ± 15% 50/60	ac380 ± 15% 50/60
额定输入电源容量 (kva)	3.2	4.5	8.3
空载电压 (v)	43	43	42
输出电流调节范围 (a)	10-160	10-200	20-300
额定输出电压 (v)	16.4	18	22
负载持续率 (%)	60	60	60
空载损耗 (w)	40	40	60
引弧方式	高频hf	高频hf	高频hf
效率 (%)	85	85	85
功率因数 cos	0.93	0.93	0.93
绝缘等级	b	b	b
重量 (kg)	8	8	21.5
外形尺寸 (mm)	371 × 155 × 295	371 × 155 × 295	480 × 205 × 357
外壳防护等级	ip21	ip21	ip21
后吹时间 (s)	2.5/5	2.5/5	5
下降时间 (s)	——	——	5
适合焊接板厚 (mm)	0.3-5	0.3-8	0.5-12