

钢筋直螺纹剥肋滚丝机，钢筋直螺纹剥肋滚丝机生产厂家

产品名称	钢筋直螺纹剥肋滚丝机，钢筋直螺纹剥肋滚丝机生产厂家
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	鼎锐
型号	DZG-40	产品别名	直螺纹滚丝机
产品用途	主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头	种类	钢筋滚丝机

直螺纹滚丝机

由机架、夹紧机构、进给拖板、减速机及滚丝头、冷却系统、电器系统组成。附件：机头、滚丝轮、刀片、螺纹丝头通止环规、长度规等。

钢筋直螺纹滚丝机是用切削与滚轧螺纹一次成形来达到钢筋端头强化和螺纹加工的目的，解决了钢筋在加工前钢筋端头进行预处理的问题，以及同类的设备需多次数轧成的问题，这样现场减少了工序加工和多次钢筋搬运，施工更加方便、快捷、操作简单。提高工作效率，缩短工期；直螺纹滚丝机利用一个滚丝头可实现对多种规格钢筋进行滚轧加工，解决了同类设备对钢筋端头加工直螺纹需每种规格一个滚丝头的状况。直螺纹滚丝机采用内出冷却液，解决了滚轧加工时排屑问题，并且可以实现自动进给，直到整个滚轧过程完成后自动停车，然后自动反转，即可实现自动退刀，自动停止与自动复位的自动化过程。

dbg-40型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床，是建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加的关键设备。该机床可一次装夹完成钢筋剥肋、滚轧螺纹加工。被加工的钢筋螺纹完全高于jjg107-2010的6f级的精度要求。

该机床不仅结构紧凑、操作简单、安全可靠，还具有独特的剥肋装置和滚轮装置的无级调节结构。

一、用途

dzg-40型钢筋滚轧直螺纹机床为本公司根据市场需求研发的产品，主要用于桥梁、钢筋笼打桩建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加工，是实现钢筋连接的关键设备，可加工直径 16— 40mm的hrb335—500级

带肋钢筋。

二、特点

专用于桥梁、钢筋笼打桩等建筑工程

钢筋无剥肋，在充分保证钢筋连接的性能上，滚轧钢筋端头比母材抗拉面积增加2.5%，抗拉强度提高6%，从而使滚轧钢筋端头抗拉强度大于钢筋母材的实测极限强度

运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率

四滚丝轮大角度设计，加工螺纹的牙形饱满耐用，圆心度更高

三点一线，同心度高，稳定性强

钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产600-900个丝头

可加工钢筋丝牙长度 120mm

主要参数

主电机功率：4kw 8a

配用电源：三相380v 50hz

减速机速比：17、23、29 { 出轴转速（82—48）r/min }

加工钢筋直径范围：16—40mm（hrb335、hrb400、500

最大加工长度：80mm

重量：410kg

