活塞杆公司 湛江活塞杆 无锡苏桂液压

产品名称	活塞杆公司 湛江活塞杆 无锡苏桂液压
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

产品详情

整个结构的设计必须拆卸和组装。为了确保油缸活塞杆的质量,在选择时必须特别注意这种产品的加工。基本上,应提高其表面的耐腐蚀性,甚至可以有效地延缓疲劳裂纹的产生,从而提高整体疲劳强度。

活塞杆有多种关键零件,活塞杆图片,在实际操作中,活塞杆多少钱,这取决于它们是否可靠,也取决于压缩机的整体性能。实际上,从活塞杆的内部结构来看,湛江活塞杆,它们大大减轻了原设备的重量,简化了所有结构;适用于各种系列的电线、压缩空气、甚至润滑油,这对某些机械手来说是比较合适的,但这些材料实际上是。一般来说,生产工艺要比原材料好得多,有些材料的价格也会有所不同。

活塞杆在进行使用时能够运用到的液压气动中,它的加工要求比较高,所以液压缸的质量大多数是受活塞杆的质量影响。活塞杆是支持活塞做功的连接部件,大部分应用在油缸、气缸运动执行部件中,是一个运动频繁、技术要求高的运动部件。

液压缸的质量很大程度上取决于活塞杆的质量,因此对于活塞的加工应要求有足够精度的形位公差。一般说来,活塞外径、内孔的圆度、圆柱度误差不能大于其尺寸公差的一半;活塞杆外径对内孔及密封沟槽的同轴度公差要在0.02mm以内。一般要求液压缸的端面对液压缸轴线的垂直度公差要小于0.04mm/100 mm。

调质处理的目的是使活塞杆具有强度、硬度、塑性、韧性良好匹配的综合力学性能,内部组织为均匀细小的回火索氏体,为后续表面淬火作好组织准备。长缸活塞杆长度达3800-4200,直径为 90- 110mm,因此其加热设备采用150KW的井式电阻炉或600KW悬挂式连续电阻加热炉,温度分上下两区控制。

热处理工艺参数: 在井式炉中一炉悬空装4支,淬火加热温度为830±10 ,活塞杆公司,保温160min后分2次出炉淬火,每次淬2支,采用循环冷却水冷却,淬火冷却时上下摆动,以保证大限度的冷却均匀,冷却到100 左右(杆冒蒸汽但不起泡)出水入井式回火炉回火。

活塞杆公司-湛江活塞杆-无锡苏桂液压(查看)由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂是一家从事"活塞杆,气动活塞杆,油缸活塞杆"的公司。自成立以来,我们坚持以"诚信为本,稳健经营"的方针,勇于参与市场的良性竞争,使"苏桂"品牌拥有良好口碑。我们坚持"服务至上,用户至上"的原则,使苏桂液压机械在液压元件中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!