

# 活塞杆公司 湛江活塞杆 无锡苏桂液压

产品名称	活塞杆公司 湛江活塞杆 无锡苏桂液压
公司名称	惠山区阳山镇苏桂液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇尹城村
联系电话	13373631821 13373631821

## 产品详情

整个结构的设计必须拆卸和组装。为了确保油缸活塞杆的质量，在选择时必须特别注意这种产品的加工。基本上，应提高其表面的耐腐蚀性，甚至可以有效地延缓疲劳裂纹的产生，从而提高整体疲劳强度。

活塞杆有多种关键零件，活塞杆图片，在实际操作中，活塞杆多少钱，这取决于它们是否可靠，也取决于压缩机的整体性能。实际上，从活塞杆的内部结构来看，湛江活塞杆，它们大大减轻了原设备的重量，简化了所有结构；适用于各种系列的电线、压缩空气、甚至润滑油，这对某些机械手来说是比较合适的，但这些材料实际上是。一般来说，生产工艺要比原材料好得多，有些材料的价格也会有所不同。

活塞杆在进行使用时能够运用到的液压气动中，它的加工要求比较高，所以液压缸的质量大多数是受活塞杆的质量影响。活塞杆是支持活塞做功的连接部件，大部分应用在油缸、气缸运动执行部件中，是一个运动频繁、技术要求高的运动部件。

液压缸的质量很大程度上取决于活塞杆的质量，因此对于活塞的加工应要求有足够精度的形位公差。一般说来，活塞外径、内孔的圆度、圆柱度误差不能大于其尺寸公差的一半；活塞杆外径对内孔及密封沟槽的同轴度公差要在0.02mm以内。一般要求液压缸的端面对液压缸轴线的垂直度公差要小于0.04mm/100mm。

调质处理的目的是使活塞杆具有强度、硬度、塑性、韧性良好匹配的综合力学性能，内部组织为均匀细小的回火索氏体，为后续表面淬火作好组织准备。长缸活塞杆长度达3800-4200，直径为 90- 110mm，因此其加热设备采用150KW的井式电阻炉或600KW悬挂式连续电阻加热炉，温度分上下两区控制。

热处理工艺参数：在井式炉中一炉悬空装4支，淬火加热温度为 $830 \pm 10$  ，活塞杆公司，保温160min后分2次出炉淬火，每次淬2支，采用循环冷却水冷却，淬火冷却时上下摆动，以保证大限度的冷却均匀，冷却到100 左右（杆冒蒸汽但不起泡）出水入井式回火炉回火。

活塞杆公司-湛江活塞杆-无锡苏桂液压(查看)由惠山区阳山镇苏桂液压机械厂提供。惠山区阳山镇苏桂液压机械厂是一家从事“ 活塞杆,气动活塞杆,油缸活塞杆 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 苏桂 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使苏桂液压机械在液压元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！