

# 树脂切割砂轮片 树脂砂轮片 协诚砂轮钹型砂轮

产品名称	树脂切割砂轮片 树脂砂轮片 协诚砂轮钹型砂轮
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

## 产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享砂轮片主要是由哪些部分组成的？

砂轮由三部分组成：磨料、粘结剂（结合剂）、孔隙

- 1、磨料：是砂轮的主要磨削部分，树脂砂轮片价格，具有尖锐的棱角，即很小的切削刃，来切削加工工件，磨料往往是很硬的材料，通常是化合物，超薄树脂砂轮片，比如金刚砂（化学成分是碳化硅）、刚玉（化学成分是三氧化二铝）、金刚石等，常见的是金刚砂砂轮和刚玉砂轮。
- 2、粘结剂：根据不同的砂轮用途分别有陶瓷、树脂、橡胶、金属等，其主要作用是把磨料粘接在一起，形成具有一定外形的砂轮。
- 3、孔隙：孔隙也是砂轮的主要组成部分，孔隙的目的是减少粘结剂的结合强度，储存磨削下来的磨钢屑，当小的磨料尖锐部分磨秃了之后，就会由于孔隙导致结合强度降低而剥落，露出新的尖锐的磨粒，利于进一步的磨削加工。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享使用树脂切割片究竟该注意啥？

首先先来了解一下树脂切割片。树脂切割片，也称为树脂砂轮片，主要是用化学合成纤维织物作增加材料的树脂磨具，具有比较高的抗拉、抗冲击和抗弯强度，使用时线速度高，因此在利用其更加要小心操作。说说几个注意事项。1.使用带安全罩的角向磨光机，带安全罩的切割机;2.佩戴防护镜、口罩、耳塞、手套、防尘服;3.在超薄树脂切割片的高使用周速度，高使用回转数以下使用;4.不能使用树脂切割片的侧面;5.使用正确的法兰盘。无增强：1/3以上;有增强：1/4以上;6.使用前确认树脂切割片无缺边、无裂纹、无裂痕等;7.将树脂切割片保存在无日光直射、无湿气的地方，且水平放置;8.建议在开始使用超薄树脂

切割片前，请空转一分钟后再使用，更换新品种的树脂切割片时，请空转3分钟后再使用;9.将被切割物切实固定牢固;0.若遇到树脂切割片的内径小与设备不匹配时，请不要对砂轮的孔径进行改变。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享树脂砂轮片是由磨料和粘合剂组成的多孔物体。随着磨料、结合剂和砂轮制造工艺的不同，树脂砂轮的特性会发生很大的变化，树脂切割砂轮片，这对精度、粗糙度和生产率有着重要的影响。因此，必须根据具体情况选择合适的砂轮片。

角磨机作为切割片的配套工具应该注意哪些事项呢？

- 1、操作前要穿好工作服，袖口扣紧，工作时应穿戴好防护用品、防护眼镜，但不允许戴手套。
- 2、检查角磨机是否有合格证，是否过期。检查好机是否能用，角磨机是否有漏电部分，树脂砂轮片，电线的金属部分有在空气中的部分。
- 3、把角磨机的电线布路整齐不要影响使用或角磨机工作时磨到电线。
- 4、使用时一定要抓紧角磨机，不要让角磨机脱出伤人。在接通电源前确认机开关是在关闭位路，防止瞬间接通伤人。
- 5、打开开关之后，要等待角磨机的角磨片转动稳定后才能工作。

树脂切割砂轮片-树脂砂轮片-协诚砂轮钹型砂轮由永康市协诚砂轮有限公司提供。“砂轮片、切割片”选择永康市协诚砂轮有限公司，公司位于：永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司，多年来，协诚砂轮坚持为客户提供好的服务，联系人：胡。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。协诚砂轮期待成为您的长期合作伙伴！