

# POM深圳杜邦988PA NC010工程塑料

产品名称	POM深圳杜邦988PA NC010工程塑料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	21.00/KG
规格参数	品牌:深圳杜邦 型号:988PA NC010 产地:深圳
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

## 产品详情

如未找到您合适的型号,或者有工程技术方面的疑问,欢迎来电来人至我公司咨询,本公司工作人员竭诚为您服务!

POM注塑模工艺条件:

干燥处理: 如果材料储存在干燥环境中, 通常不需要干燥处理。

熔化温度: 均聚物材料为190~230 ; 共聚物材料为190~210 。

模具温度: 80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力: 700~1200bar。

注射速度: 中等或偏高的注射速度。

流道和浇口: 可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口, 则使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。