

## 齐鲁石化聚乙烯7151U滚塑料磨粉 热线2022已更新（推荐）

产品名称	齐鲁石化聚乙烯7151U滚塑料磨粉 热线2022已更新（推荐）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8700.00/吨
规格参数	货号:03 数量:500 售卖地:银川 山西 太原
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

### 产品详情

#### 齐鲁石化聚乙烯7151U滚塑料磨粉

聚乙烯(pe)薄膜是使用为广泛的塑料包装材料，通常通过吹塑或流延的方法(以吹塑为主)制备而成，但其生产效率低，强度低。近年来，随着聚乙烯合成、双向拉伸设备和生产技术进步，双向拉伸聚乙烯(bope)的产业化逐渐成为可能。通过双向拉伸的方法制备而成的聚乙烯薄膜在同样厚度的情况下强度比传统方法制备的pe膜更高，在用作包装材料时可以达到减薄的作用，即使用更少的包装物料，更加环保，具有广阔的应用前景。然而，双向拉伸聚乙烯(bope)存在选材困难、原料价格贵、生产成本高等缺点，下游印刷包装企业使用动力不足等问题。因此，需寻求一种高强度、低成本的pe包装薄膜技术的解决方案。

种双向拉伸聚乙烯薄膜，其特征在于，包括两个表层和若干个芯层，其中至少一个芯层为空穴化层，所述空穴化层的厚度占薄膜总厚度的50~90%，所述空穴化层包括以下重量百分含量的组分：

线性低密度聚乙烯树脂65~98.9%，其中乙烯组分重量含量为80~98%；

致孔剂1~30%，所述致孔剂是在薄膜的拉伸温度下与所述线性低密度聚乙烯树脂不相容且模量高于所述线性低密度聚乙烯树脂的无机物或有机树脂；

添加剂0.1~5%，所述添加剂包括抗氧化剂、表面活性剂、分散剂、爽滑剂。

本发明的双向拉伸聚乙烯薄膜，设置了空穴化层，其基体聚乙烯树脂选定线性低密度聚乙烯树脂即乙烯-烯炔共聚树脂，并通过空穴化层在薄膜整体的厚度限定以及空穴化层中各组分的具体搭配，使得本发明经双向拉伸方法制备得到的bope薄膜与传统吹塑聚乙烯薄膜相比，不仅具备强度高的特点，而且具备密度小、综合成本低的优点；另外，与常规的bope薄膜相比，由于致孔剂在空穴化层树脂体系中的存在，一方面光线射入时产生散射，提高了遮光性，另一方面致孔剂的加入使得双向拉伸聚乙烯薄膜的空穴化层中具有孔穴，光线射入时容易产生光的干涉，终使得薄膜的装饰效果好。

