

镇江蓝海华腾变频器故障维修

产品名称	镇江蓝海华腾变频器故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:蓝海华腾维修 型号:蓝海华腾全系列 产地:镇江
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

蓝海华腾

部分故障的发生则是非系统本身原因引起的。由于数控机床是集机械、液压、电气为一体的机床，其故障的发生也会由这三者综合反映出来。维修人员应先由外向内逐一进行排查。尽量避免随意地启封、拆卸，否则会扩大故障，使机床丧失精度、降低性能。系统外部的故障主要是由于检测开关、液压元件、气动元件、电气执行元件、机械装置等出现问题而引起的。

1.2 先机械后电气

一般来说，机械故障较易发觉，而数控系统及电气故障的诊断难度较大。在故障检修之前，首先注意排除机械性的故障。

1.3 先静态后动态

先在机床断电的静止状态，通过了解、观察、测试、分析，确认通电后不会造成故障扩大、发生事故后，方可给机床通电。在运行状态下，进行动态的观察、检验和测试，查找故障。而对通电后会发生破坏性故障的，必须先排除危险后，方可通电。

1.4 先简单后复杂

当出现多种故障互相交织，一时无从下手时，应先解决容易的问题，后解决难度较大的问题。往往简单问题解决后，难度大的问题也可能变得容易。

2、数控机床的故障诊断技术

数控系统是高技术密集型产品，要想迅速而正确的查明原因并确定其故障的部位，要借助于诊断技术。随着微处理器的不断发展，诊断技术也由简单的诊断朝着多功能的诊断或智能化方向发展。诊断能力的

强弱也是评价CNC数控系统性能的一项重要指标。目前所使用的各种CNC系统的诊断技术大致可分为以下几类：

2.1 起动诊断

起动诊断是指CNC系统每次从通电开始，系统内部诊断程序就自动执行诊断。诊断的内容为系统中关键的硬件和系统控制软件，如CPU、存储器、I/O

等单元模块，以及MDI/CRT单元、纸带阅读机、软盘单元等装置或外部设备。只有当全部项目都确认正确无误之后，整个系统才能进入正常运行的准备状态。否则，将在CRT画面或发光二极管报警方式指示故障信息。此时起动诊断过程不能结束，系统无法投入运行。

2.2 在线诊断

在线诊断是指通过CNC系统的内装程序，在系统处于正常运行状态时对CNC系统本身及CNC装置相连的各个伺服单元、伺服电机、主轴伺服单元和主轴电动机以及外部设备等进行自动诊断、检查。只要系统不停电，在线诊断就不会停止。

在线诊断一般包括自诊断功能的状态显示有上千条，常以二进制的0、1来显示其状态。对正逻辑来说，0表示断开状态，1表示接通状态，借助状态显示可以判断出故障发生的部位。常用的有接口状态和内部状态显示，如利用I/O接口状态显示，再结合PLC梯形图和强电控制线路图，用推理法和排除法即可判断出故障点所在的真正位置。故障信息大都以报警号形式出现。一般可分为以下几大类：过热报警类；系统报警类；存储报警类；编程/设定类；伺服类；行程开关报警类；印刷线路板间的连接故障类。

2.3 离线诊断

离线诊断是指数控系统出现故障后，数控系统生产厂家或维修中心利用专用的诊断软件和测试装置进行停机（或脱机）检查。力求把故障定位到尽可能小的范围内，如缩小到某个功能模块、某部分电路，甚至某个芯片或元件，这种故障定位更为精确。

2.4 现代诊断技术

答：设置P14.04不为零即可。

17.问题：CHV190可以同时使用两个键盘吗？

答：不可以，CHV190变频器只有一个键盘接口，另外一个以太网接口。

18.问题：CHV190按键盘上下键能否修改频率？

答：不能。

19.问题：GD3000变频器有那几个电压等级的？

答：1140V、2300V、3300V三个电压等级。

20.问题：缓冲电路的作用是什么？

答：限制母线电容的充电电流，减小电流冲击（对整流桥和前端开关）。

21.问题：GD200有没有设置G/P的参数？

答：有，参数为P00.17。

22.问题：660v*小功率是多大？

答：660V*小标准的功率为22G。

23.问题：变频器RS485通信波特率可以达到多少？

答：默认值19200BPS，*为115200BPS。

24.问题：变频器采用MODBUS-RTU通讯时，一次*多可以连续读取多少个寄存器的值？

答：16个。

25.问题：IPE200的DP通讯卡是否跟GD300DP通讯卡通用？

答：是，型号：EC-TX-103。

26.问题：CHV100A中压变频器跟CHV100低压变频器I/O扩展卡是否一样？

答：CHV100A-A0和CHV100低压变频I/O扩展卡一样。

27.问题：IPE200安装尺寸是否跟CHV190一样？

答：是。

28.问题：CHE100都有GND端子？

答：0.75kw以下的没有。

29.问题：660v变频器是否可以驱动380v电机？

答：不可以。

30.问题：普通电机能否运行在60hz以上？山东英威腾变频器维修

答：不建议，60hz已经是普通电机*值。

31.问题：有输入220V，输出380V的变频器吗/220V变频器能否输出380V？

答：没有。

32.问题：变频器本机键盘和外引键盘能否同时显示？

答：通过P7组设置键盘显示选择参数即可实现。

33.问题：CHF100A变频器是否支持LCD键盘？

答：不支持。

34.问题：有哪些变频器支持LCD键盘？

答：CHV系列支持，GD系列变频器（除GD10、GD100）均支持。

35.问题：变频器恢复出厂值后是否所有参数都会恢复？

答：P2电机参数组不会恢复。

36.问题：哪些型号变频可以应用在数控车床上？

答：所有变频器都可以使用，闭环使用的用GD35。

随着电信技术的发展，IC和微机性价比的提高，近年来国外已将一些新的概念和方法成功地引用到诊断领域。

(1) 通信诊断

也称远程诊断，即利用电话通讯线把带故障的CNC系统和维修中心的专用通讯诊断计算机通过连接进行测试诊断。如西门子公司在CNC系统诊断中采用了这种诊断功能，用户把CNC系统中专用的“通信接口”连接在普通电话线上，而两门子公司维修中心的专用通讯诊断计算机的“数据电话”也连接到电话线路上，然后由计算机向

CNC系统发送诊断程序，并将测试数据输回到计算机进行分析并得出结论，随后将诊断结论和处理办法通知用户。

通讯诊断系统还可为用户作定期的预防性诊断，维修人员不必亲临现场，只需按预定的时间对机床作一系列运行检查，在维修中心分析诊断数据，可发现存在的故障隐患，以便及早采取措施。当然，这类CNC系统必须具备远程诊断接口及联网功能。

(2) 自修复系统

就是在系统内设置有备用模块，在CNC系统的软件中装有自修复程序，当该软件在运行时一旦发现某个模块有故障时，系统一方面将故障信息显示在CRT上，同时自动寻找是否有备用模块，如有备用模块，则系统能自动使故障脱机，而接通备用模块使系统能较快地进入正常工作状态。这种方案适用于无人管理的自动化工作场合。

需要注意的是：机床在实际使用中也有些故障既无报警，现象也不是很明显，对这种情况，处理起来就不那样简单了。另外有此设备出现故障后，不但无报警信息，而且缺乏有关维修所需的资料。对这类故障的诊断处理，必须根据具体情况仔细检查，从现象的微小之处进行分析，找出它的真正原因。要查清这类故障的原因，首先必须从各种表面现象中找出它的真实故障现象，再从确认的故障现象中找出发生的原因。全面地分析一个故障现象是决定判断是否正确的重要因素。在查找故障原因前，首先必须了解以下情况：故障是在正常工作中出现还是刚开机就出现的；出现的次数是次还是已多次发生；确认机床加工程序的正确性；是否有其他人