

重庆市TM26D-2-3-02数控车床用深圳市华铨诺对刀仪刀长刀径精确测量

产品名称	重庆市TM26D-2-3-02数控车床用深圳市华铨诺对刀仪刀长刀径精确测量
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA 以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性 · 4 芯 3.7；拉伸强度 30N 小弯曲半径 R7；保护管 1m 小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专

利。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪需要每日检查润滑系统是否正常；主轴务必清洁干净，并涂抹干净防锈油；测试棒务必擦拭干净，并涂抹干净防锈油；使用后请保持或增加干净的防锈油，并及时清除杂物、灰尘、铁屑等；每日清洁对刀仪外罩；请务必用清洁防锈油，切记不可使用汽油，丙酮类溶剂；不用时请用防护罩包裹。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。

心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。对刀仪的对刀点精度既取决于数控设备的精度，也取决于零件加工的要求，人工检查对刀精度以提高零件数控加工的质量。尤其在批生产中要考虑到对刀点的重复精度，该精度可用对刀点相对机床原点的坐标值来进行校核。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。<http://shenzhen.11467.com/info/13012232.htm><http://xiamen.11467.com/info/12985578.htm><http://taishan.11467.com/info/13081893.htm>